



# MADE IN JAPAN Quality is Best

当社は東大阪にてブラインドリベット製造を行っており、 常に高品質を目指し、お客様のご要望にあった製品作りを続けて参ります。

# Concept

ニッセンブラインドリベットは、締結部品として様々な製品の組立に利用できます。

ニッセンブラインドリベットは、片側から複数の母材をワンアクションで締結できるので、 溶接やボルト・ナット接合などの様々な締結工法からの切替えに効果を発揮します。

ニッセンブラインドリベットは、簡単な作業で確実に締結できるため、 製造現場の省力化や生産性を向上させコスト削減に貢献いたします。

火気を使用しない締結工法となり、環境に配慮した締結が可能となります。

Quality

【 品質方針/試験設備 】

### 品質方針

お客様の満足を第一に考え、全員参加による品質改善と新商品開発に取り組みます。そのために、課題とリスクを分析し、ピンチをチャンスに変え、積極的に挑戦します。



荷重試験機



投影機



硬度計



デジタル顕微鏡



検査システム



### Feature

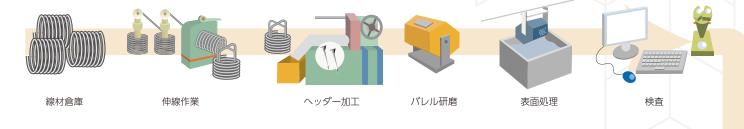
### 【製品特徴】

- 1) リベッティング作業に資格は不要で、誰でも簡単な教育で締結作業ができます。
- 2) 作業者の熟練度に依存する事が無い為、リベッティング対象物の締結品質が安定します。
- 3) 片側から締結作業できますので、閉鎖断面などの裏側にアクセスできない部位に利用可能です。
- 4) 様々な特徴を備えた豊富な品揃えで、お客様からの多様なニーズに柔軟にご対応致します。
- 5) カラーリベットを利用する事で塗装鋼板などに利用できます。

# **Production Process**

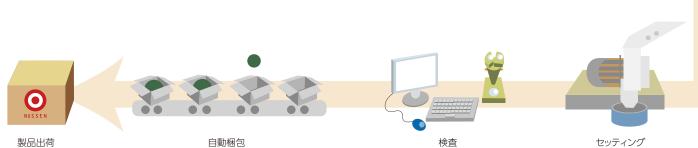
【製造工程】

### マンドレルの作り方



### リベットボディの作り方







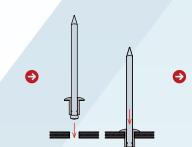
### Method

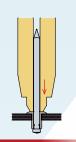
#### 【締結方法】

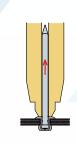
#### ブラインドリベットの締結には専用工具が必要です。

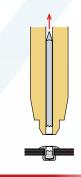
※専用工具…主にエアータイプ・電動タイプ・ハンドタイプなどのリベッターとなります。











#### STEP.1

母材に下穴をあける。 適正かしめ板厚及び適正下 穴径にて加工する。

#### STEP.2

下穴にブラインドリベット (ボディ側)を挿入する。 母材とブラインドリベットの フランジとの間に隙間ができないよう注意。

#### STEP.3

リベッターをセットする。 リベッターとブラインドリベ ット間に隙間ができないよ う注意。

#### STEP.4

リベッターのスイッチ操作を行う。 母材間に隙間ができないよう注意。

#### STEP.5

締結完了 マンドレルが引き抜かれ、リ ベットボディが変形する。

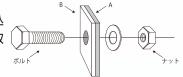
### Execution

【 ブラインドリベットと他工法(ボルト・ナット)との締結方法の違い】

### ボルト・ナットによる締結方法

### STEP.1

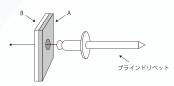
ボルトを片側(B側)から差し込み、反対側(A側)からナットを取り付けなければならない。 (両側からの作業が必要)



### ブラインドリベットによる締結方法

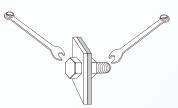
#### STEP.1

ブラインドリベットを片側(A側)から差し込むだけでよい。 (片側からの作業でよい)



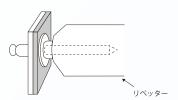
### STEP.2

ナットを締め付ける。 ただし、ボルトとナットの両方を スパナ等で保持しなければなら ない。



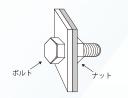
#### STEP.2

ブラインドリベットのマンドレル 部をリベッターに挿入する。



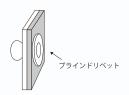
#### STEP.3

STEP.2の要領でボルトを保持 して、ナットを締め付ける。



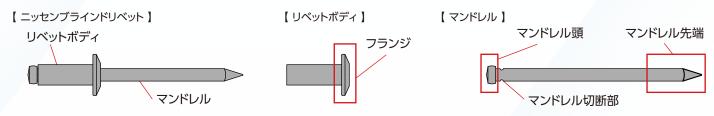
### STEP.3

リベッターを作動させることにより締結できる。



# Composition / Name 【ニッセンブラインドリベット構成・呼び方】

ニッセンブラインドリベットはボディとマンドレルで構成されており、各社それぞれ呼び方が異なります。 ニッセンブラインドリベットではそれぞれ【リベットボディ】及び【マンドレル】と呼称しております。



フランジ種類	形状	特徴・用途
丸頭	-	●最も品揃えが充実した標準タイプ品です
皿頭	-	●フランジ側母材に座繰り加工し、フランジ部を面一に仕上げる事が可能です。 ●サッシのレール部など 突起が問題になる場所に最適です。 ※フランジ側母材板厚は、リベットフランジ厚+αmm以上確保して下さい。
ラージフランジ	-	●トラック内張りの合板などの軟質材(樹脂材)接合に有効です。 ●フランジ側母材の下穴が適正寸法よりも大きい条件でも対応できる可能性があります。

# Execution

【 ニッセンブラインドリベット種類・特徴 】

種類	かしめ形状	特徴・用途
スタンダード オープンタイプ		標準的な締結機能の製品です。
スタンダード オープンタイプ (強化型)		従来のスタンダードオープンタイプ (φ4.8のNSA・NTA) のリベットボディと 比較し、厚肉化する事で強度アップを実現。 締結工具はφ4.8用で締結可能です。
Nバルブ® (広範囲タイプ)	アルミボディ	1つのサイズでより広い範囲の板厚に対応しており、使用するリベットのサイズ(種類)を1サイズに集約することができます。在庫管理の負荷軽減や打ち間違いの防止に効果的です。
Nバルブ® (高圧着タイプ)	8	リベットボディ裏面の座屈径が標準的なリベットと比較し、大きく形成され母 材との密着が増し、母材のガタツキなどを防ぎ安定した接合が期待できます。
クローズドエンドタイプ		リベットボディが袋形状の為、金属屋根やプリント基板などの電子機器にマンドレルの頭部落下が懸念される部位に最適です。
高圧着 クローズドエンドタイプ Nシールドバルブ®	8	リベットボディが高圧着タイプ+クローズドエンドタイプの2つの機能を有している為、薄板母材におけるガタツキ抑制及び頭部落下が懸念される部位に最適です。
高強度構造用タイプ Nフィックスボルト® Nフィックスボルト®ECO		通常のブラインドリベットと比較し高い引張強度・せん断強度を有しており、 ボルト・ナット工法からの切替えや溶接工法からの切替えに最適です。

### Strength Tests

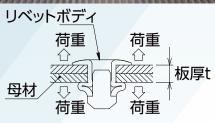
【強度試験方法】

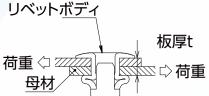
カタログ掲載の参考強度は万能試験機にて矢印の方向に荷重を加えた時のリベットの破断強度および芯抜け強度を測定したものです。

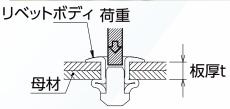












### 【試験条件】

▶鋼板の硬さは HRC45 以上 ▶板厚は、最大板厚の 80~100% ▶下穴径は、指定寸法内上限付近 ▶試験速度は、10~15mm/分

### **Countermeasures**

【 電食対策(異種金属接触腐食の対策) 】

#### 【基本概念】

異種金属の接触部では、水溶液中(雨に濡れたり、湿気の多い環境)で電位差を生じ、局部電池を構成して電気化学反応が起こります。(ガルバニック腐食とも呼ばれる)

リベットの使用に際しても、リベットと母材の両者とも耐食性があるからといって、水分や塩分の多い環境で使用すると、両者の接触部で腐食が起こります。

材料	腐食電位(V)		当社該当品
黒鉛	+0.20 ~ +0.30		
白金	+0.15 ~ +0.25		
チタン	$-0.10 \sim +0.10$		NTI
316 ステンレス	−0.15 ~ 0	貴	NST SUS316
304 ステンレス	$-0.10 \sim -0.05$		NST, NSS
モネル	$-0.15 \sim -0.05$		
ニッケル	$-0.20 \sim -0.10$		
430 ステンレス	$-0.30 \sim -0.20$		
410 ステンレス	$-0.35 \sim -0.25$		
黄銅	$-0.40 \sim -0.30$	1	
銅	$-0.40 \sim -0.30$	卑	NCC
炭素鋼・鋳鉄	$-0.70 \sim -0.60$	4	
アルミニウム 5000系	$-0.80 \sim -0.75$		NSA、NA
亜鉛・亜鉛めっき	-1.05 -1.00		NS
マグネシウム	-1.65 -1.60		

表: 常温海水中における各種材料の腐食電位

### 電食の起こりやすい条件

- ①電位差が大きい
- ②水と接触する
- ③高温多湿である
- ④塩分が多い
- ⑤ 卑金属の面積が小さい

お困りの際は ご提案をさせて いただきます

### 電食対策として

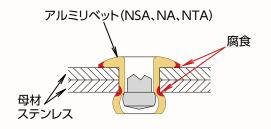
- ①母材と同じ材質のリベットを使う
- ②電位差の小さいリベットを使う
- ③めっきなどにより電位差を小さくする
- ④塗装により絶縁する
- ⑤樹脂材料による絶縁

CASE 01

### ステンレス母材へのアルミリベット止め

アルミリベットとステンレスの電位差が大きく、卑であるアル ミリベットの腐食が促進する。

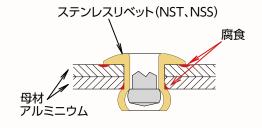
リベットの面積も小さいので著しく腐食が進行する。 最も良くない使用例です。



CASE 02

### アルミニウム母材へのステンレスリベット止め

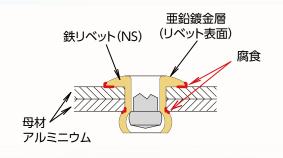
卑であるアルミニウム母材の面積が大きいので、腐食の進行 は遅く、環境条件により使用可能です。



CASE 03

### アルミニウム母材への鉄リベット止め

卑である鉄リベットの亜鉛メッキ部分が腐食し、その後母材の アルミニウムが腐食する。腐食のスピードは遅く、環境条件に より使用可能です。







ニッセングループ全てのブラインドリベットはRoHS指令に適合しており、環境負荷低減に貢献しております。

形状	リベットボディ アルミニウム アルミニウム アルミニウム ステンレス ステンレス ステンレス ステンレス ステンレス ステンレス アルミニウム アルミニウム アルミニウム	マンドレル スチール アルミニウム ステンレス ステンレス スチール スチール 3 3 4 9 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7	2.4	3.2	4.0	4.8	6.4	掲載 ページ 8 9 10 11 12 13 14 15 16
NSA NA NTA NTA NST NST-H NSS NSS-H NS NCC NTI スタンダード オープンタイプ 丸頭 NSA-T	アルミニウム アルミニウム アルミニウム ステンレス ステンレス ステンレス ステンレス スチンレス スチンレス アルミニウム アルミニウム	アルミニウム ステンレス ステンレス スチール スチール スチール 3 9 チタン ステンレス スチール スチール 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3	0 0			Δ Δ Ο Ο Ο Ο	Δ Δ Ο	9 10 11 12 13 14 15
NA NTA NST NST-H 丸頭 NSS NSS-H NS NCC NTI スタンダード オープンタイプ 丸頭 NST-SUS316 NSA-T	アルミニウム アルミニウム ステンレス ステンレス ステンレス ステンレス スチール 銅 チタン ステンレス アルミニウム アルミニウム アルミニウム	アルミニウム ステンレス ステンレス スチール スチール スチール 3 9 チタン ステンレス スチール スチール 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3	0 0			Δ Δ Ο Ο Ο Ο	Δ Δ Ο	9 10 11 12 13 14 15
NST NST-H 丸頭 NSS NSS-H NS NCC NTI スタンダード オープンタイプ 丸頭 NST-SUS316 NST-SUS316	NSA   アルミニウム   ステール   ハス   ハス   ハス   ハス   アルミニウム   ステンレス   ハス   ハス   ハス   ハス   ハス   ハス   ハス	0	10 11 12 13 14 15 16					
NST NST-H 丸頭 NSS NSS-H NS NCC NTI スタンダード オープンタイプ 丸頭 NST-SUS316 NST-SUS316	ステンレス ステンレス ステンレス ステンレス スチール 銅 チタン ステンレス アルミニウム アルミニウム アルミニウム	ステンレス ステンレス スチール スチール 親 チタン ステンレス スチール ステンレス	0	0 0 0 0	0 0 0 0	0	0	11 12 13 14 15 16
丸頭     NSS       NSS-H     NS       NS     NCC       NTI     NST-SUS316       オープンタイプ     丸頭       NSA-T	ステンレス ステンレス ステンレス スチール 銅 チタン ステンレス アルミニウム アルミニウム アルミニウム	スチール スチール 3月 5月 ステンレス スチール ステンレス	0	0 0 0 0	0 0 0 0	0		13 14 15 16
NSS-H NS NCC NTI スタンダード オープンタイプ 丸頭 NSA-T	ステンレス スチール 銅 チタン ステンレス アルミニウム アルミニウム アルミニウム	スチール スチール 3月 5月 ステンレス スチール ステンレス		0 0 0 0 4	0 0 0 0 0	0		13 14 15 16
NS NCC NTI NST-SUS316 NSA-T	ステンレス スチール 銅 チタン ステンレス アルミニウム アルミニウム アルミニウム	スチール 銅 チタン ステンレス スチール ステンレス		О О О	0 0 0 4	0		14 15 16
NS NCC NTI NST-SUS316 NSA-T	銅 チタン ステンレス アルミニウム アルミニウム アルミニウム	銅 チタン ステンレス スチール ステンレス	0	О О Д	0 0 Δ	0	0	15 16
スタンダード オープンタイプ	銅 チタン ステンレス アルミニウム アルミニウム アルミニウム	チタン ステンレス スチール ステンレス		<ul><li>○</li><li>△</li><li>○</li></ul>	<ul><li>○</li><li>△</li><li>○</li></ul>	-		
スタンダード オープンタイプ NST-SUS316 NSA-T	チタン ステンレス アルミニウム アルミニウム アルミニウム	ステンレス スチール ステンレス		0	0	0		17
オープンタイプ 丸頭 NSA-T	アルミニウム アルミニウム アルミニウム	スチール ステンレス				0		17
オープンタイプ 丸頭 NSA-T	アルミニウム アルミニウム	ステンレス		фθ				
7/2 / 1 77 / 1	アルミニウム アルミニウム	ステンレス		<i>ው</i>				
	アルミニウム	スチール	I	Ψ.	o.00)&	<b>ŀ</b> △		18
NSA-K			0	0				19
NA-K		アルミニウム			Δ			20
NTA-K	アルミニウム	ステンレス	Δ	$\triangle$	Δ	Δ		21
皿頭 NST-K	ステンレス	ステンレス	0	0	$\triangle$	$\triangle$		22
NSS-K		スチール	Δ	Δ	Δ	Δ		23
NS-K	スチール	スチール		$\triangle$	$\triangle$	Δ		24
NSA-LF		スチール		0	0	0		25
ラージフランジ NTA-LF	アルミニウム	ステンレス		$\triangle$	$\triangle$	Δ		26
NS-LF	スチール	スチール				Δ		27
丸頭 広範囲タイプ NSA-EX	アルミニウム	スチール		0	0	0		28
仏範囲タイプ	アルミニウム	スチール			0	0		28
Nバルブ® NS-EX	スチール	スチール				Δ		29
丸頭 NST-EX	ステンレス	ステンレス				0		29
高圧着タイプ NST-H-EX	ステンレス	ステンレス				0		20
NST-EX-SUS316	ステンレス	ステンレス						30
NSA-C	アルニウム	スチール			0	0		21
クローズドエンドタイプ 丸頭 NTA-C	アルミニウム	ステンレス			0	0		31
NST-CN	ステンレス	ステンレス						32
高圧着 クローズドエンドタイプ 丸頭 NST-C-EX Nシールドバルブ®	ステンレス	ステンレス			0	0		32
	スチール	スチール				0	0	
	アルミニウム	アルミニウム					0	
高強度構造用 丸頭 NST-FB	ステンレス	ステンレス				0	0	
リベット Nフィックスボルト® NH-FB	スチール (高耐食表面処理)	ステンレス				$\triangle$	$\triangle$	33
NH:Nフィックスボルト®ECO NS-KFB	スチール	スチール					0	34
m頭 NST-KFB	ステンレス	ステンレス					0	
		ステンレス					$\triangle$	

「○」は通常在庫品となります。 「△」は 一部及び全てのサイズが受注生産品

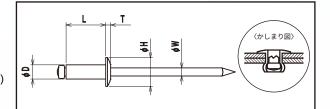
指定カラーリベット(フランジ部塗装)も受注生産しております。また、特殊仕様についてもお気軽にご相談ください。

# NSA 丸 頭





[リベットボディ] アルミニウム(A5154)



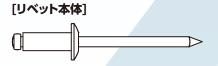


リベット径 φD(mm)	下穴径 <i>φ</i> (mm)	品番	適正かしめ板厚 (mm)	L (mm)	φH (mm)	T (mm)	φVV (mm)	参考強引張	度(N) せん断	小箱入数 (本)	梱包入数 (本)
		NSA3-1	1.0 ~ 1.6	3.9							
2.4	25 26	NSA3-2	1.0 ~ 3.2	5.6					400	4 000	
2.4	2.5~2.6	NSA3-3	1.6 ~ 4.8	7.6	4.8	0.9	1.45	700	480	1,000	20,000
		NSA3-4	3.2 ~ 6.4	9.1							
		NSA4-1	1.0 ~ 1.6	4.8							
		NSA4-2	1.0 ~ 3.2	6.5							
		NSA4-3	1.6 ~ 4.8	8.2							20,000
		NSA4-4	3.2 ~ 6.4	9.9			1.80	1,350	960		20,000
3.2	3.3~3.4	NSA4-5	4.8 ~ 8.0	11.6	6.4	1.1				1,000	
		NSA4-6	6.4 ~ 9.6	13.3							
		NSA4-8	9.6 ~ 12.8	16.7							
		NSA4-10	12.8 ~ 16.0	19.0			1.90	1,340	870		10,000
		NSA4-12	16.0 ~ 19.2	23.0			1.90	1,340	870		
		NSA5-2	1.2 ~ 3.2	7.2							
		NSA5-3	1.6 ~ 4.8	8.9							
		NSA5-4	3.2 ~ 6.4	10.5							
4.0 4.1~4.2	NSA5-5	4.8 ~ 8.0	12.2	8.0	1.3	2.24	2,200	1,550	1,000	10,000	
	NSA5-6	6.4 ~ 9.6	13.9	0.0	1.5	2.24	2,200		1,000	10,000	
		NSA5-8	9.6 ~ 12.8	17.2							
		NSA5-10	12.8 ~ 16.0	19.7							
		NSA5-12	16.0 ~ 19.2	23.0							
		NSA6-2	1.6 ~ 3.2	7.6							
		NSA6-3	1.6 ~ 4.8	9.3							
		NSA6-4	3.2 ~ 6.4	11.0							
		NSA6-5	4.8 ~ 8.0	12.8						1,000	5,000
4.8	4.9~5.0	NSA6-6	6.4 ~ 9.6	14.5	9.6	1.9	2.64	3,300	2,200		
4.0	4.5 5.0	NSA6-8	9.6 ~ 12.8	17.9	).0	1.5	2.04	3,300	2,200		
		NSA6-10	12.8 ~ 16.0	21.3							
		NSA6-12	16.0 ~ 19.2	24.8							
		NSA6-14	19.2 ~ 22.4	28.2						500	2,500
		NSA6-16	22.4 ~ 25.4	29.7							
		NSA8-2	1.6 ~ 3.2	9.2							
		NSA8-4	3.2 ~ 6.4	12.4							
		NSA8-6	6.4 ~ 9.6	15.6							
6.4	6.5~6.6	NSA8-8	9.6 ~ 12.8	18.9	12.8	2.4	3.83	5,300	3,400	500	2,500
		NSA8-10	12.8 ~ 16.0	22.1							
		NSA8-12	16.0 ~ 19.2	25.4							
		NSA8-14	19.2 ~ 22.4	28.6							

<sup>■</sup>強度は、当社規定の試験結果によるものであり、設計に際しては十分な安全率をご考慮ください。

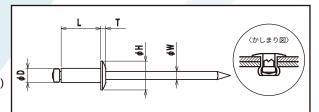
<sup>■</sup>規格寸法については、品質向上の観点から予告なく変更する場合がございますので予めご了承願います。

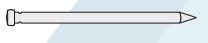
# NA 丸 頭



[マンドレル] アルミニウム

[リベットボディ] アルミニウム(A5052)





リベット径	下穴径		適正かしめ板厚	L	φН	Т	φW	参考強		小箱入数	梱包入数
$\phi D(mm)$	φ(mm)	品番	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	引張	せん断	(本)	(本)
		NA3-2	1.0 ~ 3.2	5.6							
2.4	2.5~2.6	NA3-3	1.6 ~ 4.8	7.6	4.8	0.9	1.50	650	470	1,000	20,000
		NA3-4	3.2 ~ 6.4	9.1							
		NA4-1	1.0 ~ 1.6	4.8							
		NA4-2	1.0 ~ 3.2	6.5							
		NA4-3	1.6 ~ 4.8	8.2							20.000
		NA4-4	3.2 ~ 6.4	9.9							20,000
3.2	3.3~3.4	NA4-5	4.8 ~ 8.0	11.6	6.4	1.1	1.90	970	740	1,000	
		NA4-6	6.4 ~ 9.6	13.3							
		NA4-8	9.6 ~ 12.8	16.7							
		NA4-10*	12.8 ~ 16.0	19.0							10,000
		NA4-12*	16.0 ~ 19.2	23.0							
		NA5-2	1.2 ~ 3.2	7.2							
		NA5-3	1.6 ~ 4.8	8.9							
		NA5-4	3.2 ~ 6.4	10.5					1 150	1,000	
4.0	41 40	NA5-5	4.8 ~ 8.0	12.2		1 2	2.40	1 ( 40			10.000
4.0	4.1~4.2	NA5-6	6.4 ~ 9.6	13.9	8.0	1.3	2.40	1,640	1,150	1,000	10,000
		NA5-8	9.6 ~ 12.8	17.2							
		NA5-10*	12.8 ~ 16.0	19.7							
		NA5-12*	16.0 ~ 19.2	23.0							
		NA6-2	1.6 ~ 3.2	7.6							
		NA6-3	1.6 ~ 4.8	9.3							
		NA6-4	3.2 ~ 6.4	11.0							
		NA6-5	4.8 ~ 8.0	12.8						1,000	5,000
4.8	4.9~5.0	NA6-6	6.4 ~ 9.6	14.5	9.6	1.9	2.90	2,380	1,680		
1.0	1.5 5.0	NA6-8	9.6 ~ 12.8	17.9	] 5.0			2,500	1,000		
		NA6-10	12.8 ~ 16.0	21.3							
		NA6-12*	16.0 ~ 19.2	24.8							
		NA6-14%	19.2 ~ 22.4	28.2						500	2,500
		NA6-16*	22.4 ~ 25.4	29.7							
		NA8-2*	1.6 ~ 3.2	9.2							
		NA8-4*	3.2 ~ 6.4	12.4							
		NA8-6*	6.4 ~ 9.6	15.6							
6.4	6.5~6.6	NA8-8*	9.6 ~ 12.8	18.9	12.8	2.4	3.80	4,200	2,650	500	2,500
		NA8-10*	12.8 ~ 16.0	22.1				.,			
		NA8-12*	16.0 ~ 19.2	25.4							
	_	NA8-14*	19.2 ~ 22.4	28.6							

※は受注生産品となります。

<sup>■</sup>強度は、当社規定の試験結果によるものであり、設計に際しては十分な安全率をご考慮ください。

<sup>■</sup>規格寸法については、品質向上の観点から予告なく変更する場合がございますので予めご了承願います。

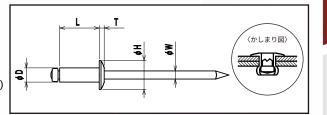
# NTA 丸 頭





[リベットボディ] アルミニウム(A5154)





1100 167	<b>工</b>	

リベット径	下穴径	口巫	適正かしめ板厚	L	φН	Т	φW	参考強	度(N)	小箱入数	梱包入数
$\phi$ D(mm)	$\phi$ (mm)	品番	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	引張	せん断	(本)	(本)
		NTA3-2	1.0 ~ 3.2	5.6							
2.4	2.5~2.6	NTA3-3	1.6 ~ 4.8	7.6	4.8	0.9	1.45	700	480	1,000	20,000
		NTA3-4	3.2 ~ 6.4	9.1							
		NTA4-1	1.0 ~ 1.6	4.8							
		NTA4-2	1.0 ~ 3.2	6.5							
		NTA4-3	1.6 ~ 4.8	8.2							20.000
		NTA4-4	3.2 ~ 6.4	9.9			1.80	1,350	960		20,000
3.2	3.3~3.4	NTA4-5	4.8 ~ 8.0	11.6	6.4	1.1				1,000	
		NTA4-6	6.4 ~ 9.6	13.3							
		NTA4-8	9.6 ~ 12.8	16.7							
		NTA4-10*	12.8 ~ 16.0	19.0			1.90	1,340	870		10,000
		NTA4-12*	16.0 ~ 19.2	23.0			1.50	1,340	870		
		NTA5-2	1.2 ~ 3.2	7.2							
		NTA5-3	1.6 ~ 4.8	8.9							
		NTA5-4	3.2 ~ 6.4	10.5							
4.0	44 40	NTA5-5	4.8 ~ 8.0	12.2	0.0	4.0	0.04	2 200	1 550	1 000	10.000
4.0 4.1~4.2	NTA5-6	6.4 ~ 9.6	13.9	8.0	1.3	2.24	2,200	1,550	1,000	10,000	
		NTA5-8	9.6 ~ 12.8	17.2							
		NTA5-10*	12.8 ~ 16.0	19.7							
		NTA5-12*	16.0 ~ 19.2	23.0							
		NTA6-2	1.6 ~ 3.2	7.6							
		NTA6-3	1.6 ~ 4.8	9.3							
		NTA6-4	3.2 ~ 6.4	11.0							
		NTA6-5	4.8 ~ 8.0	12.8						1,000	5,000
4.8	4.9~5.0	NTA6-6	6.4 ~ 9.6	14.5	9.6	1.9	2.64	3,300	2,200		
4.0	4.5 5.0	NTA6-8	9.6 ~ 12.8	17.9	9.0	1.9	2.04	3,300	2,200		
		NTA6-10	12.8 ~ 16.0	21.3							
		NTA6-12*	16.0 ~ 19.2	24.8							
		NTA6-14*	19.2 ~ 22.4	28.2						500	2,500
		NTA6-16*	22.4 ~ 25.4	29.7							
		NTA8-2*	1.6 ~ 3.2	9.2							
		NTA8-4*	3.2 ~ 6.4	12.4							
		NTA8-6*	6.4 ~ 9.6	15.6							
6.4	6.5~6.6	NTA8-8*	9.6 ~ 12.8	18.9	12.8	2.4	3.83	5,300	3,400	500	2,500
		NTA8-10*	12.8 ~ 16.0	22.1			3.03	3,300	3,400		
		NTA8-12*	16.0 ~ 19.2	25.4	_						
		NTA8-14*	19.2 ~ 22.4	28.6							

<sup>※</sup>は受注生産品となります。

<sup>■</sup>強度は、当社規定の試験結果によるものであり、設計に際しては十分な安全率をご考慮ください。

<sup>■</sup>規格寸法については、品質向上の観点から予告なく変更する場合がございますので予めご了承願います。

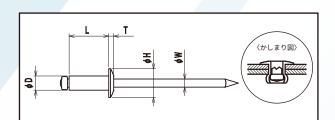
# NST 丸 頭



[**マンドレル**] ステンレス

**[リベットボディ]** ステンレス(オーステナイト系)





				ער							
リベット径	下穴径		適正かしめ板厚	L	φН	Т	φW	参考強	:度(N)	」 小箱入数	   梱包入数
$\phi$ D(mm)	$\phi$ (mm)	品番	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	引張	せん断	(本)	(本)
2.4	25 26	NST3-2	1.0 ~ 3.2	5.6	4.0	0.0	1 55	1 250	1.050	1 000	20,000
2.4	2.5~2.6	NST3-4	3.2 ~ 6.4	9.1	4.8	0.8	1.55	1,350	1,050	1,000	20,000
		NST4-1	1.0 ~ 1.6	4.4							
		NST4-2	1.0 ~ 3.2	6.0							
		NST4-3	1.6 ~ 4.8	7.6							20,000
3.2	3.3~3.4	NST4-4	3.2 ~ 6.4	9.2	6.4	0.8	2.00	2,700	2,350	1,000	20,000
		NST4-5	4.8 ~ 8.0	10.8							
		NST4-6	6.4 ~ 9.6	12.3							
		NST4-8	9.6 ~ 12.8	15.5							10,000
		NST5-2	1.2 ~ 3.2	6.6							
		NST5-3	1.6 ~ 4.8	8.2							
4.0	4.1~4.2	NST5-4	3.2 ~ 6.4	9.8	7.9	1.0	2.50	3,950	3,400	1,000	10,000
		NST5-5	4.8 ~ 8.0	11.4	,.5	1.0	2.50	3,330	3, 100	1,000	10,000
		NST5-6	6.4 ~ 9.6	12.9							
		NST5-8	9.6 ~ 12.8	16.1							
		NST6-2	1.6 ~ 3.2	7.1							
		NST6-3	1.6 ~ 4.8	9.0							
		NST6-4	3.2 ~ 6.4	10.3							
		NST6-5	4.8 ~ 8.0	11.9						1,000	5,000
4.8	4.9~5.0	NST6-6	6.4 ~ 9.6	13.5	9.5	1.4	2.90	6,350	5,450		
		NST6-8	9.6 ~ 12.8	16.7				,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,		
		NST6-10	12.8 ~ 16.0	19.9							
		NST6-12	16.0 ~ 19.2	23.0							
		NST6-14	19.2 ~ 22.4	26.5						500	2,500
		NST6-16	22.4 ~ 25.4	29.7							
	6.5~6.6	NST8-4	3.2 ~ 6.4	12.4	12.8	1.7		11,300	9,300		
6.4		NST8-6	6.4 ~ 9.6	15.6			3.80			500	2,500
	6.6~6.7	NST8-8	9.6 ~ 12.8	18.9	12.5	2.1		10,500	8,500		

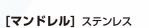
<sup>■</sup>強度は、当社規定の試験結果によるものであり、設計に際しては十分な安全率をご考慮ください。

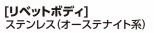
<sup>■</sup>規格寸法については、品質向上の観点から予告なく変更する場合がございますので予めご了承願います。

# NST-H 丸 頭

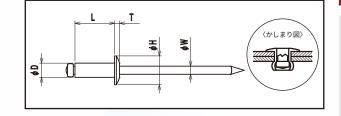
■コストパフォーマンスに優れたエコノミータイプです。







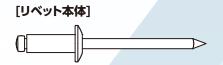




リベット径	下穴径	品番	適正かしめ板厚	L	φH _ T _		φW	参考強	度(N)	小箱入数	梱包入数
$\phi$ D(mm)	$\phi$ (mm)	四世	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	引張	せん断	(本)	(本)
		NST4-1H	1.0 ~ 1.6	4.8		1.0	2.08				
3.2	3.3~3.4	NST4-2H	1.0 ~ 3.2	6.5	6.4			2,500	2,100	1,000	20,000
3.2 3.3 3.4	NST4-3H	1.6 ~ 4.8	8.2	0.4	1.0	2.00	2,300	2,100	1,000	20,000	
		NST4-4H	3.2 ~ 6.4	9.9							
		NST5-2H	1.2 ~ 3.2	7.2		1.2		4,200		1,000	
4.0	4.1~4.2	NST5-3H	1.6 ~ 4.8	8.9	8.0		2.60		3,200		10,000
		NST5-4H	3.2 ~ 6.4	10.5							
		NST6-2H	1.6 ~ 3.2	7.6							
4.8	4.9~5.0	NST6-3H	1.6 ~ 4.8	9.3	9.6	1.5	2.90	6,000	4,800	1,000	5,000
	_	NST6-4H	3.2 ~ 6.4	11.0							

- ■強度は、当社規定の試験結果によるものであり、設計に際しては十分な安全率をご考慮ください。
- ■規格寸法については、品質向上の観点から予告なく変更する場合がございますので予めご了承願います。

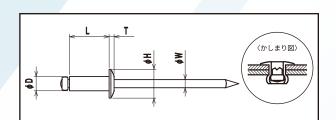
# NSS 丸 頭



[マンドレル] スチール(炭素鋼)

**[リベットボディ]** ステンレス(オーステナイト系)





				<i>U</i>							
リベット径	下穴径		適正かしめ板厚	L	φН	Т	φW	参考強	度(N)	小箱入数	梱包入数
$\phi$ D(mm)	$\phi$ (mm)	品番	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	引張	せん断	(本)	(本)
2.4	2.5~2.6	NSS3-2	1.0 ~ 3.2	5.6	4.8	0.8	1.50	1,350	1,050	1,000	20,000
2.4	2.5~2.6	NSS3-4	3.2 ~ 6.4	9.1	4.0	0.0	1.50	1,330	1,050	1,000	20,000
		NSS4-1	1.0 ~ 1.6	4.4							
		NSS4-2	1.0 ~ 3.2	6.0							
		NSS4-3	1.6 ~ 4.8	7.6							20,000
3.2	3.3~3.4	NSS4-4	3.2 ~ 6.4	9.2	6.4	0.8	2.00	2,700	2,350	1,000	20,000
		NSS4-5	4.8 ~ 8.0	10.8							
		NSS4-6	6.4 ~ 9.6	12.3							
		NSS4-8	9.6 ~ 12.8	15.5							10,000
		NSS5-2	1.2 ~ 3.2	6.6							
		NSS5-3	1.6 ~ 4.8	8.2							
4.0	4.1~4.2	NSS5-4	3.2 ~ 6.4	9.8	7.9	1.0	2.50	3,950	3,400	1,000	10,000
4.0	4.0 4.1 4.2	NSS5-5	4.8 ~ 8.0	11.4	7.5	1.0	2.50	3,550	3,400	1,000	10,000
		NSS5-6	6.4 ~ 9.6	12.9							
		NSS5-8	9.6 ~ 12.8	16.1							
		NSS6-2	1.6 ~ 3.2	7.1							
		NSS6-3	1.6 ~ 4.8	9.0							
		NSS6-4	3.2 ~ 6.4	10.3							
		NSS6-5	4.8 ~ 8.0	11.9						1,000	5,000
4.8	4.9~5.0	NSS6-6	6.4 ~ 9.6	13.5	9.5	1.4	2.85	6,350	5,450		
7.0	4.5 5.0	NSS6-8	9.6 ~ 12.8	16.7	3.3		2.03	0,550	3, 130		
		NSS6-10	12.8 ~ 16.0	19.9							
		NSS6-12	16.0 ~ 19.2	23.0							
		NSS6-14	19.2 ~ 22.4	26.5						500	2,500
		NSS6-16	22.4 ~ 25.4	29.7							
	6.5~6.6	NSS8-4	3.2 ~ 6.4	12.4	120	17		11 200	0.200		
6.4	0.5 0.0	NSS8-6	6.4 ~ 9.6	15.6	12.8 1.7	1.7 3.78	3.78	78 11,300	9,300	500	2,500
	6.6~6.7	NSS8-8	9.6 ~ 12.8	18.9	12.5	2.1		10,500	8,500		

<sup>■</sup>強度は、当社規定の試験結果によるものであり、設計に際しては十分な安全率をご考慮ください。

<sup>■</sup>規格寸法については、品質向上の観点から予告なく変更する場合がございますので予めご了承願います。

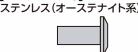
# NSS-H 丸 頭

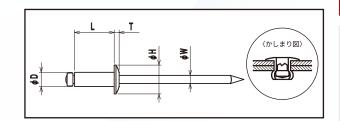
■コストパフォーマンスに優れたエコノミータイプです。



[マンドレル] スチール(炭素鋼)

[リベットボディ] ステンレス(オーステナイト系)





リベット径	下穴径	品番	適正かしめ板厚	L	φН			参考強度(N)		小箱入数	梱包入数
$\phi$ D(mm)	$\phi$ (mm)	- 一面田	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	引張	せん断	(本)	(本)
		NSS4-1H	1.0 ~ 1.6	4.8		1.0	2.08				
3.2	3.3~3.4	NSS4-2H	1.0 ~ 3.2	6.5	6.4			2,500	2,100	1,000	20,000
3.2 3.3 3.4	3.3 3.4	NSS4-3H	1.6 ~ 4.8	8.2					2,100	1,000	20,000
		NSS4-4H	3.2 ~ 6.4	9.9							
		NSS5-2H	1.2 ~ 3.2	7.2		1.2	2.58	4,200	3,200		10,000
4.0	4.1~4.2	NSS5-3H	1.6 ~ 4.8	8.9	8.0						
		NSS5-4H	3.2 ~ 6.4	10.5							
		NSS6-2H	1.6 ~ 3.2	7.6							
4.8	4.9~5.0	NSS6-3H	1.6 ~ 4.8	9.3	9.6	1.5	2.85	6,000	4,800	1,000	5,000
7.0	-	NSS6-4H	3.2 ~ 6.4	11.0							

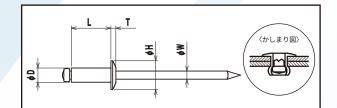
- ■強度は、当社規定の試験結果によるものであり、設計に際しては十分な安全率をご考慮ください。
- ■規格寸法については、品質向上の観点から予告なく変更する場合がございますので予めご了承願います。

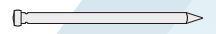
# NS 丸 頭



[マンドレル] スチール(炭素鋼)

[リベットボディ] スチール(炭素鋼)





リベット径	下穴径	品番	適正かしめ板厚	L	φҢ	Ţ	φW	参考強		小箱入数	梱包入数
$\phi$ D(mm)	$\phi$ (mm)		(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	引張	せん断	(本)	(本)
		NS3-2	1.0 ~ 3.2	5.6							
2.4	2.5~2.6	NS3-3	1.6 ~ 4.8	7.6	4.8	0.8	1.50	850	700	1,000	20,000
		NS3-4	3.2 ~ 6.4	9.1							
		NS4-1	1.0 ~ 1.6	4.8							
		NS4-2	1.0 ~ 3.2	6.5							
		NS4-3	1.6 ~ 4.8	8.2							20,000
3.2	3.3~3.4	NS4-4	3.2 ~ 6.4	9.9	6.4	1.1	1.90	1,700	1,300	1,000	20,000
		NS4-5	4.8 ~ 8.0	11.6							
		NS4-6	6.4 ~ 9.6	13.3							
		NS4-8	9.6 ~ 12.8	16.7							10,000
		NS5-2	1.2 ~ 3.2	7.2							
		NS5-3	1.6 ~ 4.8	8.9							
4.0	4.1~4.2	NS5-4	3.2 ~ 6.4	10.5	8.0	1.3	2.40	2,700	2,000	1,000	10,000
4.0	4.1~4.2	NS5-5	4.8 ~ 8.0	12.2	0.0	1.5	2.40	2,700	2,000	1,000	10,000
		NS5-6	6.4 ~ 9.6	13.9							
		NS5-8	9.6 ~ 12.8	17.2							
		NS6-2	1.6 ~ 3.2	7.6							
		NS6-3	1.6 ~ 4.8	9.3							
		NS6-4	3.2 ~ 6.4	11.0							
		NS6-5	4.8 ~ 8.0	12.8						1,000	5,000
4.8	4.9~5.0	NS6-6	6.4 ~ 9.6	14.5	9.6	1.8	2.90	4,000	3,000	,,,,,,	,,,,,
4.0	4.9~5.0	NS6-8	9.6 ~ 12.8	17.9	9.0	1.0	2.90	4,000	3,000		
		NS6-10	12.8 ~ 16.0	21.3							
		NS6-12	16.0 ~ 19.2	24.8							
		NS6-14	19.2 ~ 22.4	28.2						500	2,500
		NS6-16	22.4 ~ 25.4	30.0							
		NS8-4	3.2 ~ 6.4	12.4							
		NS8-6	6.4 ~ 9.6	15.6							
6.4	6.5~6.6	NS8-8	9.6 ~ 12.8	18.9	12.8	2.4	3.78	7,200	5,200	500	2,500
0.4	0.5 -0.0	NS8-10	12.8 ~ 16.0	22.1	12.0	۷.٦	3.70	7,200	5,200	300	2,500
		NS8-12	16.0 ~ 19.2	25.4							
		NS8-14	19.2 ~ 22.4	28.6							

<sup>■</sup>強度は、当社規定の試験結果によるものであり、設計に際しては十分な安全率をご考慮ください。

<sup>■</sup>規格寸法については、品質向上の観点から予告なく変更する場合がございますので予めご了承願います。

# NCC 丸 頭

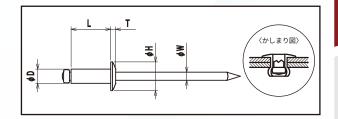




[マンドレル] 銅

[リベットボディ] 銅(C1100)





リベット径	下穴径	品番	適正かしめ板厚			T	φW	参考強	度(N)	小箱入数	梱包入数
$\phi$ D(mm)	$\phi$ (mm)	四街	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	引張	せん断	(本)	(本)
		NCC4-1	1.0 ~ 1.6	4.8							
	3.2 3.3~3.4	NCC4-2	1.0 ~ 3.2	6.5		1.1					
3.2 3.3~3.4	3.3~3.4	NCC4-3	1.6 ~ 4.8	8.2	6.4		1.94	1,400	960	1,000	20,000
	3.2	NCC4-4	3.2 ~ 6.4	9.9							
		NCC4-5	4.8 ~ 8.0	11.6							
		NCC5-2	1.2 ~ 3.2	7.2							
4.0	4.1~4.2	NCC5-4	3.2 ~ 6.4	10.5	8.0	1.3	2.40	2,150	1,580	1,000	10,000
		NCC5-6	6.4 ~ 9.6	13.9							

- ■強度は、当社規定の試験結果によるものであり、設計に際しては十分な安全率をご考慮ください。
- ■規格寸法については、品質向上の観点から予告なく変更する場合がございますので予めご了承願います。

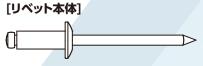
# NTI 丸 頭

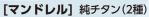
- ●初の国産品チタン製ブラインドリベットです。
- 純チタン(1種・2種)を使用しています。
- ●チタン材の接合はもとより、高い耐食性を要求される部位に有効です。

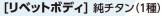
 $\supset$ 

●陽極酸化被膜によるカラー対応可能です。

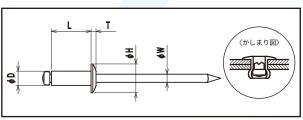








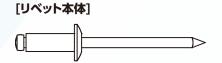




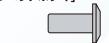
リベット径	下穴径	口巫	適正かしめ板厚	L	φН	Т	φW	参考強	度(N)	小箱入数	梱包入数
$\phi$ D(mm)	$\phi$ (mm)	品番	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	引張	せん断	(本)	(本)
		NTI4-1 **	1.0 ~ 1.6	4.8						1,000	20,000
		NTI4-1MP*	1.0 ~ 1.0	4.0						100	_
3.2	3.3~3.4	NTI4-2*	1.6 ~ 3.2	6.5	6.4	1.0	2.08	1 600	1,300	1,000	20,000
3.2	5.5 5.4	NTI4-2MP*	1.0 ~ 3.2	0.5	0.4	1.0	2.00	1,600	1,300	100	_
		NTI4-3*	3.2 ~ 4.8	8.2						1,000	20,000
		NTI4-3MP*	3.2 ~ 4.0	0.2				100	_		
		NTI5-2*	1.2 ~ 3.2	7.2						1,000	10,000
		NTI5-2MP*	1.2 ~ 3.2	7.2						100	_
4.0	4142	NTI5-3*	3.2 ~ 4.8	8.9	0 0	1.2	2.60	2 500	2 000	1,000	10,000
4.0	4.1~4.2	NTI5-3MP*	3.2 ~ 4.0	0.9	8.0	1.2	2.60	2,500	2,000	100	_
	NTI5-4*	NTI5-4*	4.8 ~ 6.4	10.5						1,000	10,000
		NTI5-4MP%	4.0 ~ 6.4	10.5						100	_

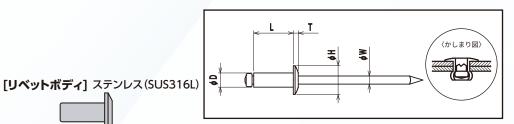
# NST-SUS316 丸頭

●待望の高耐食ステンレスSUS316を採用し、より耐食性を向上させました。炭素系材料の接合にも適しています。



[マンドレル] ステンレス(SUS316)





				,							
リベット径	下穴径	口平	適正かしめ板厚	L	φН	Т	φW	参考強	:度(N)	小箱入数	梱包入数
$\phi$ D(mm)	$\phi$ (mm)	品番	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	引張	せん断	(本)	(本)
		NST4-2SUS316	1.0 ~ 3.2	6.0							
3.2	3.3~3.4	NST4-4SUS316	3.2 ~ 6.4	9.2	6.4	0.8	2.00	2,700	2,350	1,000	20,000
		NST4-6SUS316	6.4 ~ 9.6	12.3							
		NST5-2SUS316	1.2 ~ 3.2	6.6							
4.0	4.1~4.2	NST5-4SUS316	3.2 ~ 6.4	9.8	7.9	1.0	2.50	3,950	3,400	1,000	10,000
		NST5-6SUS316	6.4 ~ 9.6	12.9							
		NST6-4SUS316	3.2 ~ 6.4	10.3							
4.8	4.9~5.0	NST6-6SUS316	6.4 ~ 9.6	13.5	9.5	1.3	2.90	5,720	5,150	1,000	5,000
		NST6-8SUS316	9.6 ~ 12.8	16.7							

※は受注生産品となります。

<sup>■</sup>強度は、当社規定の試験結果によるものであり、設計に際しては十分な安全率をご考慮ください。

<sup>■</sup>規格寸法については、品質向上の観点から予告なく変更する場合がございますので予めご了承願います。

スタンダード オープンタイプ(強化型)

# NSA-T 丸 頭

- リベットボディ(アルミ)を厚肉化し、強度を大きく向上させました。アルミ母材に適応することで、異種金属による電食問題を解決します。
- Φ4.8用のリベッターで締結可能です。







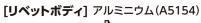




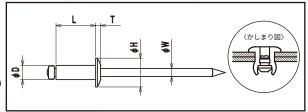


[マンドレル] スチール(炭素鋼)





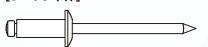




リベット径	下穴径	口妥	適正かしめ板厚	L	φН	Т	φW	参考強	度(N)	小箱入数	梱包入数
$\phi$ D(mm)	$\phi$ (mm)	品番	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	引張	せん断	(本)	(本)
	6.0 6.1~6.2	NSA6032T*	1.6 ~ 3.2	8.0	11.0					1 000	F 000
6.0		NSA6048T*	3.2 ~ 4.8	10.0		1.9	2.85	5,260	3,730	1,000	5,000
		NSA6064T*	4.8 ~ 6.4	12.0						500	2,500

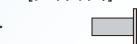
# NTA-T 丸 頭

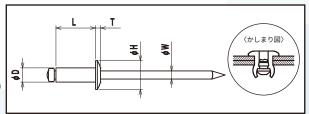
### [リベット本体]



[マンドレル] ステンレス

[リベットボディ] アルミニウム(A5154)





リベット径	下穴径	D #	適正かしめ板厚	L	φН	Т	φW	参考強	度(N)	小箱入数	梱包入数
$\phi$ D(mm)	$\phi$ (mm)	品番	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	引張	せん断	(本)	(本)
		NTA6032T*	1.6 ~ 3.2	8.0						1.000	5,000
6.0	6.1~6.2	NTA6048T*	3.2 ~ 4.8	10.0	11.0	1.9	2.85	5,260	3,730	1,000	5,000
		NTA6064T*	4.8 ~ 6.4	12.0						500	2,500

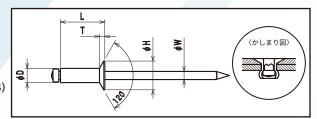
- ※は受注生産品となります。
- ■強度は、当社規定の試験結果によるものであり、設計に際しては十分な安全率をご考慮ください。
- ■規格寸法については、品質向上の観点から予告なく変更する場合がございますので予めご了承願います。

# NSA-K 皿 頭



[マンドレル] スチール(炭素鋼)

[リベットボディ] アルミニウム(A5154)



				Al.							
リベット径	下穴径	品番	適正かしめ板厚	L	φH	T (mm)	φW	参考強		小箱入数	梱包入数
$\phi$ D(mm)	$\phi$ (mm)		(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	引張	せん断	(本)	(本)
		NSA3-2K	1.6 ~ 3.2	5.6							
2.4	2.5~2.6	NSA3-3K	1.6 ~ 4.8	7.6	4.8	0.8	1.45	630	480	1,000	20,000
		NSA3-4K	3.2 ~ 6.4	9.1							
		NSA4-2K	1.6 ~ 3.2	6.5							
		NSA4-3K	1.6 ~ 4.8	8.2							
2.0	22 24	NSA4-4K	3.2 ~ 6.4	9.9		1.0	1.00	1 260	060	1 000	20,000
3.2	3.3~3.4	NSA4-5K	4.8 ~ 8.0	11.6	6.4	1.2	1.80	1,360	960	1,000	
		NSA4-6K	6.4 ~ 9.6	13.3							
		NSA4-8K	9.6 ~ 12.8	16.7						10,000	
		NSA5-2K	1.6 ~ 3.2	7.2							
		NSA5-3K	1.6 ~ 4.8	8.9							
		NSA5-4K	3.2 ~ 6.4	10.5							
4.0	4.1~4.2	NSA5-5K	4.8 ~ 8.0	12.2	8.0	1.5	2.24	2,100	1,550	1,000	10,000
		NSA5-6K	6.4 ~ 9.6	13.9							
		NSA5-8K	9.6 ~ 12.8	17.2							
		NSA6-2K	2.4 ~ 3.2	7.6							
		NSA6-3K	2.4 ~ 4.8	9.3							
		NSA6-4K	3.2 ~ 6.4	11.0							
4.8	4.9~5.0	NSA6-5K	4.8 ~ 8.0	12.8	9.6	1.7	2.64	3,250	2,200	1,000	5,000
		NSA6-6K	6.4 ~ 9.6	14.5							
		NSA6-8K	9.6 ~ 12.8	17.9							

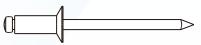
<sup>■</sup>強度は、当社規定の試験結果によるものであり、設計に際しては十分な安全率をご考慮ください。

NSA6-10K | 12.8  $\sim$  16.0

<sup>■</sup>規格寸法については、品質向上の観点から予告なく変更する場合がございますので予めご了承願います。

# NA-K 皿 頭

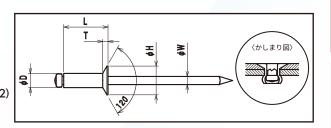
### [リベット本体]



[マンドレル] アルミニウム

[リベットボディ] アルミニウム(A5052)





11001	下宀⁄⁄⁄		*****		411	_	4\\\	参考強	· 连(NI)	.1. ** 7 **	10 to 3 #5
リベット径 <i>Φ</i> D(mm)	下穴径 <i>φ</i> (mm)	品番	適正かしめ板厚 (mm)	L (mm)	φH (mm)	T (mm)	φVV (mm)	引張	せん断	小箱入数 (本)	梱包入数 (本)
		NA4-2K%	1.6 ~ 3.2	6.5							
		NA4-3K%	1.6 ~ 4.8	8.2							
3.2	3.3~3.4	NA4-4K%	3.2 ~ 6.4	9.9	6.4	1.2	1.90	1,000	740	1,000	20,000
3.2	3.5~3.4	NA4-5K%	4.8 ~ 8.0	11.6	0.4	1.2	1.90	1,000	740	1,000	
		NA4-6K%	6.4 ~ 9.6	13.3							
		NA4-8K*	9.6 ~ 12.8	16.7							10,000
		NA5-2K*	1.6 ~ 3.2	7.2							
		NA5-3K*	1.6 ~ 4.8	8.9							
4.0	4.1~4.2	NA5-4K*	3.2 ~ 6.4	10.5	8.0	1.5	2.40	1,650	1,150	1,000	10,000
4.0	4.1 4.2	NA5-5K*	4.8 ~ 8.0	12.2	0.0	1.5	2.40	1,050	1,150	1,000	10,000
		NA5-6K*	6.4 ~ 9.6	13.9							
		NA5-8K*	9.6 ~ 12.8	17.2							
		NA6-2K*	2.4 ~ 3.2	7.6							
		NA6-3K*	2.4 ~ 4.8	9.3							
		NA6-4K%	3.2 ~ 6.4	11.0							
4.8	4.9~5.0	NA6-5K*	4.8 ~ 8.0	12.8	9.6	1.7	2.90	2,400	1,680	1,000	5,000
		NA6-6K%	6.4 ~ 9.6	14.5						1,000	
		NA6-8K*	9.6 ~ 12.8	17.9							
		NA6-10K*	12.8 ~ 16.0	21.3							

<sup>※</sup>は受注生産品となります。

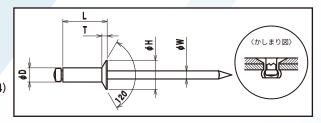
- ■強度は、当社規定の試験結果によるものであり、設計に際しては十分な安全率をご考慮ください。 ■規格寸法については、品質向上の観点から予告なく変更する場合がございますので予めご了承願います。

# NTA-K 皿 頭



[マンドレル] ステンレス

[リベットボディ] アルミニウム(A5154)



梱包入数

U~				<b>—</b>						
リベット径	下穴径	<del></del>	適正かしめ板厚	L	φН	Т	φW	参考強	度(N)	小箱入数
$\phi$ D(mm)	$\phi$ (mm)	品番	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	引張	せん断	(本)
		NTA3-2K*	1.6 ~ 3.2	5.6						
2.4	2.5~2.6	NTA3-3K*	1.6 ~ 4.8	7.6	4.8	0.8	1.45	630	480	1,000
		VITQ3-4K%	32~64	9.1						

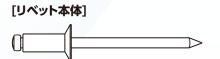
$\phi$ D(mm)	$\phi$ (mm)	шш	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	引張	せん断	(本)	(本)
		NTA3-2K%	1.6 ~ 3.2	5.6							
2.4	2.5~2.6	NTA3-3K%	1.6 ~ 4.8	7.6	4.8	0.8	1.45	630	480	1,000	20,000
		NTA3-4K%	3.2 ~ 6.4	9.1							
		NTA4-2K*	1.6 ~ 3.2	6.5							
		NTA4-3K%	1.6 ~ 4.8	8.2							
2 2	22-24	NTA4-4K%	3.2 ~ 6.4	9.9	6.4	1.2	1.80	1,360	960	1,000	20,000
3.2	3.3~3.4	NTA4-5K%	4.8 ~ 8.0	11.6	0.4	1.2	1.00	1,300	960	1,000	
		NTA4-6K%	6.4 ~ 9.6	13.3							
		NTA4-8K*	9.6 ~ 12.8	16.7							10,000
		NTA5-2K*	1.6 ~ 3.2	7.2							
		NTA5-3K*	1.6 ~ 4.8	8.9							
4.0	4.1~4.2	NTA5-4K%	3.2 ~ 6.4	10.5	8.0	1.5	2.24	2,100	1,550	1,000	10,000
4.0	4.1~4.2	NTA5-5K%	4.8 ~ 8.0	12.2	0.0	1.5	2.24	2,100	1,550	1,000	10,000
		NTA5-6K%	6.4 ~ 9.6	13.9							
		NTA5-8K%	9.6 ~ 12.8	17.2							
		NTA6-2K*	2.4 ~ 3.2	7.6							
		NTA6-3K*	2.4 ~ 4.8	9.3							
		NTA6-4K*	3.2 ~ 6.4	11.0							
4.8	4.9~5.0	NTA6-5K%	4.8 ~ 8.0	12.8	9.6	1.7	2.64	3,250	2,200	1,000	5,000
		NTA6-6K*	6.4 ~ 9.6	14.5							
		NTA6-8K*	9.6 ~ 12.8	17.9							
		NTA6-10K*	12.8 ~ 16.0	21.3							

※は受注生産品となります。

<sup>■</sup>強度は、当社規定の試験結果によるものであり、設計に際しては十分な安全率をご考慮ください。

<sup>■</sup>規格寸法については、品質向上の観点から予告なく変更する場合がございますので予めご了承願います。

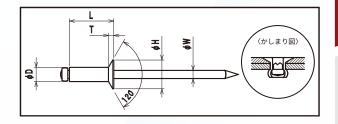
# NST-K 皿 頭



[マンドレル] ステンレス

**[リベットボディ]** ステンレス(オーステナイト系)





リベット径	下穴径	品番	適正かしめ板厚	L	φН	Т	φW	参考強	度(N)	小箱入数	梱包入数
$\phi$ D(mm)	$\phi$ (mm)	四笛	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	引張	せん断	(本)	(本)
2.4	2.5~2.6	NST3-2K	1.6 ~ 3.2	5.6	4.8	0.9	1.55	1,180	1,050	1,000	20,000
2.4	2.5' -2.0	NST3-4K	3.2 ~ 6.4	9.1	4.0	0.9	1.55	1,100	1,050	1,000	20,000
		NST4-2K	1.6 ~ 3.2	6.5							
3.2	3.3~3.4	NST4-3K	1.6 ~ 4.8	8.2	6.4	1.2	2.08	2,500	2,100	1,000	20,000
		NST4-4K	3.2 ~ 6.4	9.9							
		NST5-2K	1.6 ~ 3.2	7.2							
4.0	4.1~4.2	NST5-3K	1.6 ~ 4.8	8.9	8.0	1.5	2.60	4,200	3,200	1,000	10,000
4.0	4.1~4.2	NST5-4K	3.2 ~ 6.4	10.5	0.0	1.5	2.00	4,200	3,200	1,000	10,000
		NST5-6K*	6.4 ~ 9.6	13.9							
		NST6-2K	2.4 ~ 3.2	7.6							
4.0	4.9~5.0	NST6-3K	2.4 ~ 4.8	9.3	0.6	1.7	2.90	6,000	4,800	1 000	E 000
4.8	4.9~5.0	NST6-4K	3.2 ~ 6.4	11.0	9.6	1./	2.90	0,000	4,000	0 1,000	5,000
		NST6-5K*	4.8 ~ 8.0	12.8							

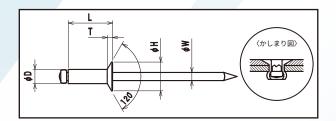
- ※は受注生産品となります。
- ■強度は、当社規定の試験結果によるものであり、設計に際しては十分な安全率をご考慮ください。
- ■規格寸法については、品質向上の観点から予告なく変更する場合がございますので予めご了承願います。

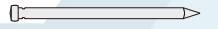
# NSS-K 皿 頭



[マンドレル] スチール(炭素鋼)

**[リベットボディ]** ステンレス(オーステナイト系)





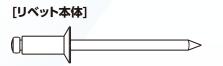
リベット径	下穴径	品番	適正かしめ板厚	L	φН	,T,	φW	参考強	度(N)	小箱入数	梱包入数
$\phi$ D(mm)	$\phi$ (mm)		(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	引張	せん断	(本)	(本)
2.4	2.5~2.6	NSS3-2K*	1.6 ~ 3.2	5.6	4.8	0.9	1.50	1,180	1,050	1,000	20,000
2.4	2.5 2.0	NSS3-4K%	3.2 ~ 6.4	9.1	4.0	0.9	1.50	1,100	1,050	1,000	20,000
		NSS4-2K*	1.6 ~ 3.2	6.5							
3.2	3.3~3.4	NSS4-3K*	1.6 ~ 4.8	8.2	6.4	1.2	2.08	2,500	2,100	1,000	20,000
		NSS4-4K%	3.2 ~ 6.4	9.9							
		NSS5-2K%	1.6 ~ 3.2	7.2							
4.0	4.1~4.2	NSS5-3K%	1.6 ~ 4.8	8.9	8.0	1.5	2.58	4,200	3,200	1,000	10,000
4.0	4.1.94.2	NSS5-4K%	3.2 ~ 6.4	10.5	0.0	1.5	2.50	4,200	3,200	1,000	10,000
		NSS5-6K%	6.4 ~ 9.6	13.9							
		NSS6-2K*	2.4 ~ 3.2	7.6							
10	4.9~5.0	NSS6-3K*	2.4 ~ 4.8	9.3	0.6	17	2.85	6.000	4,800	1 000	E 000
4.8	4.5~5.0	NSS6-4K*	3.2 ~ 6.4	11.0	9.6	1.7	2.03	6,000	4,000	1,000	5,000
		NSS6-5K*	4.8 ~ 8.0	12.8							

<sup>※</sup>は受注生産品となります。

<sup>■</sup>強度は、当社規定の試験結果によるものであり、設計に際しては十分な安全率をご考慮ください。

<sup>■</sup>規格寸法については、品質向上の観点から予告なく変更する場合がございますので予めご了承願います。

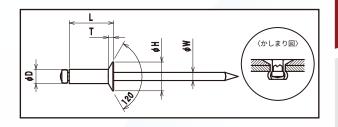
# NS-K 皿 頭



[マンドレル] スチール(炭素鋼)

[リベットボディ] スチール(炭素鋼)



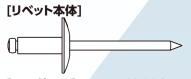


リベット径	下穴径	ПЖ	適正かしめ板厚	L	φН	Т	φW	参考強	度(N)	小箱入数	梱包入数
$\phi$ D(mm)	$\phi$ (mm)	品番	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	引張	せん断	(本)	(本)
		NS4-2K*	1.6 ~ 3.2	6.5							
3.2	3.2 3.3~3.4	NS4-3K%	1.6 ~ 4.8	8.2	6.4	1.2	1.90	1,400	1,300	1,000	20,000
		NS4-4K%	3.2 ~ 6.4	9.9							
		NS5-3K%	1.6 ~ 4.8	8.9							
4.0	4.1~4.2	NS5-4K%	3.2 ~ 6.4	10.5	8.0	1.5	2.40	2,200	2,000	1,000	10,000
		NS5-6K%	6.4 ~ 9.6	13.9							
4.8	4.9~5.0	NS6-4K%	3.2 ~ 6.4	11.0	9.6	1.7	2.90	3,300	3,000	1,000	5,000
4.0	4.5 5.0	NS6-6K*	6.4 ~ 9.6	14.5	9.0	1.7	2.30	3,300	3,000	1,000	5,000

※は受注生産品となります。

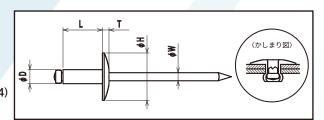
- ■強度は、当社規定の試験結果によるものであり、設計に際しては十分な安全率をご考慮ください。
- ■規格寸法については、品質向上の観点から予告なく変更する場合がございますので予めご了承願います。

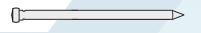
# NSA-LF ラージフランジ



[マンドレル] スチール(炭素鋼)

[リベットボディ] アルミニウム(A5154)



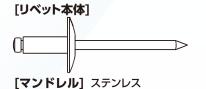


リベット径	下穴径		適正かしめ板厚	L	φН	Т	φW	参考強	度(N)	小箱入数	梱包入数
$\phi$ D(mm)	$\phi$ (mm)	品番	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	引張	せん断	(本)	(本)
		NSA4-2LF	1.0 ~ 3.2	6.5							
		NSA4-3LF	1.6 ~ 4.8	8.2							20,000
3.2	3.3~3.4	NSA4-4LF	3.2 ~ 6.4	9.9	9.4	1.3	1.80	1,350	960	1,000	
3.2	3.5 5.4	NSA4-5LF	4.8 ~ 8.0	11.6	J. <del>4</del>	1.5	1.00	1,550	500	1,000	
		NSA4-6LF	6.4 ~ 9.6	13.3							10,000
		NSA4-8LF	9.6 ~ 12.8	16.7							
		NSA5-2LF	1.2 ~ 3.2	7.2							
		NSA5-3LF	1.6 ~ 4.8	8.9							10,000
4.0	4.1~4.2	NSA5-4LF	3.2 ~ 6.4	10.5	12.0	1.7	2.24	2,200	1,550	1,000	10,000
4.0	7.1 7.2	NSA5-5LF	4.8 ~ 8.0	12.2	12.0	1.7	2.27	2,200	1,550	1,000	
		NSA5-6LF	6.4 ~ 9.6	13.9							5,000
		NSA5-8LF	9.6 ~ 12.8	17.2							5,000
		NSA6-2LF	1.6 ~ 3.2	7.6							
		NSA6-3LF	1.6 ~ 4.8	9.3							
		NSA6-4LF	3.2 ~ 6.4	11.0							
		NSA6-5LF	4.8 ~ 8.0	12.8							
4.8	4.9~5.0	NSA6-6LF	6.4 ~ 9.6	14.5	15.9	2.2	2.64	3,300	2,200	500	2,500
4.0	4.9. 5.0	NSA6-8LF	9.6 ~ 12.8	17.9	13.9	2.2	2.04	3,300	2,200	300	2,300
		NSA6-10LF	12.8 ~ 16.0	21.3							
		NSA6-12LF	16.0 ~ 19.2	24.8							
		NSA6-14LF	19.2 ~ 22.4	28.2							
		NSA6-16LF	22.4 ~ 25.4	29.7							

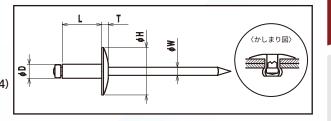
<sup>■</sup>強度は、当社規定の試験結果によるものであり、設計に際しては十分な安全率をご考慮ください。

<sup>■</sup>規格寸法については、品質向上の観点から予告なく変更する場合がございますので予めご了承願います。

# NTA-LF ラージフランジ



[リベットボディ] アルミニウム(A5154)



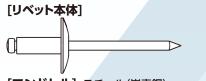


リベット径	下穴径		適正かしめ板厚	L	φН	Т	φW	参考強	度(N)	小箱入数	梱包入数
$\phi$ D(mm)	$\phi$ (mm)	品番	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	引張	せん断	(本)	(本)
		NTA4-2LF*	1.0 ~ 3.2	6.5							
		NTA4-3LF*	1.6 ~ 4.8	8.2							20,000
3.2	3.3~3.4	NTA4-4LF*	3.2 ~ 6.4	9.9	9.4	1.3	1.80	1,350	960	1,000	
J.2	3.5 5.4	NTA4-5LF%	4.8 ~ 8.0	11.6	J. <del>T</del>	1.5	1.00	1,550	300	1,000	
		NTA4-6LF*	6.4 ~ 9.6	13.3							10,000
		NTA4-8LF*	9.6 ~ 12.8	16.7							
		NTA5-2LF*	1.2 ~ 3.2	7.2							
		NTA5-3LF*	1.6 ~ 4.8	8.9							10.000
4.0	4.1~4.2	NTA5-4LF*	3.2 ~ 6.4	10.5	12.0	1.7	2.24	2,200	1,550	1,000	10,000
4.0		NTA5-5LF*	4.8 ~ 8.0	12.2	12.0	'''		2,200	1,550	1,000	
		NTA5-6LF*	6.4 ~ 9.6	13.9							5,000
		NTA5-8LF*	9.6 ~ 12.8	17.2							5,000
		NTA6-2LF*	1.6 ~ 3.2	7.6							
		NTA6-3LF*	1.6 ~ 4.8	9.3							
		NTA6-4LF*	3.2 ~ 6.4	11.0							
		NTA6-5LF*	4.8 ~ 8.0	12.8							
4.8	4.9~5.0	NTA6-6LF*	6.4 ~ 9.6	14.5	15.9	2.2	2.64	3,300	2,200	500	2,500
1.0	1.5 5.0	NTA6-8LF*	9.6 ~ 12.8	17.9	13.3		2.01	3,300	2,200	300	2,300
		NTA6-10LF*	-	21.3							
		NTA6-12LF*		24.8							
		NTA6-14LF*	19.2 ~ 22.4	28.2							
		NTA6-16LF%	22.4 ~ 25.4	29.7							

<sup>※</sup>は受注生産品となります。

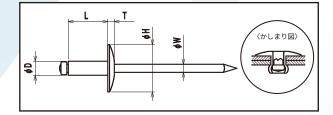
- ■強度は、当社規定の試験結果によるものであり、設計に際しては十分な安全率をご考慮ください。
- ■規格寸法については、品質向上の観点から予告なく変更する場合がございますので予めご了承願います。

# NS-LF ラージフランジ



[マンドレル] スチール(炭素鋼)

[リベットボディ] スチール(炭素鋼)





リベット径	下穴径	D#	適正かしめ板厚	L	φН	Т	φW	参考強	:度(N)	小箱入数	梱包入数
$\phi$ D(mm)	$\phi$ (mm)	品番	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	引張	せん断	(本)	(本)
		NS6-4LF*	3.2 ~ 6.4	11.0							
4.8	4.9~5.0	NS6-6LF	6.4 ~ 9.6	14.5	15.0	2.1	2.90	4,000	3,000	500	2,500
		NS6-8LF*	9.6 ~ 12.8	17.9							

※は受注生産品となります。

- ■強度は、当社規定の試験結果によるものであり、設計に際しては十分な安全率をご考慮ください。
- ■規格寸法については、品質向上の観点から予告なく変更する場合がございますので予めご了承願います。

### 広範囲タイプ Nバルブ®

# NSA-EX (広範囲タイプ) 丸 頭

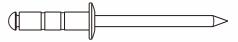
- 1サイズで広範囲な板厚に対応できます。● 独自のかしまり形状により安定した締結力を得ることができます。







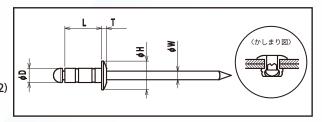




[マンドレル] スチール(炭素鋼)

[リベットボディ] アルミニウム(A5052)

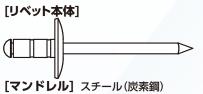




リベット径	下穴径	口平	適正かしめ板厚	L	φН	Т	φW	参考強	:度(N)	小箱入数	梱包入数
$\phi$ D(mm)	$\phi$ (mm)	品番	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	引張	せん断	(本)	(本)
2.2	24 25	NSA4-3EX	1.0 ~ 4.8	8.2	<i>C</i> 1	1 1	1.00	070	740	1 000	20,000
3.2	3.2 3.4~3.5	NSA4-5EX	4.8 ~ 8.0	13.3	6.4	1.1	1.90	970	740	1,000	10,000
4.0	4.2~4.3	NSA5-4EX	1.2 ~ 6.4	10.5	8.0	1.3	2.40	1,640	1,150	1,000	10,000
4.0	7.2 7.3	NSA5-8EX	6.4 ~ 12.8	18.2	0.0	1.5	2.40	1,040	1,150	1,000	10,000
		NSA6-4EX	1.6 ~ 6.4	11.0		1.9				1 000	F 000
4.8 5	5.0~5.1	NSA6-8EX	6.4 ~ 12.8	18.5	9.6	1.5	2.85	2,380	1,680	1,000	5,000
		NSA6-12EX	12.8 ~ 19.2	26.5		1.9				500	2,500

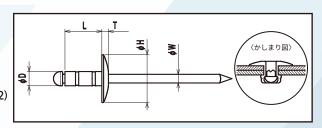
# NSA-LF-EX (広範囲タイプ) ラージフランジ

●1種類で広範囲の板厚をカバーすることが可能で下穴充填機があり、主に軟質母材(樹脂剤)などの締結に優れています。



[リベットボディ] アルミニウム(A5052)





リベット径	下穴径	口妥	適正かしめ板厚	L	φН	Т	φW	参考強	度(N)	小箱入数	梱包入数
$\phi$ D(mm)	$\phi$ (mm)	品番	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	引張	せん断	(本)	(本)
4.0	4.0 4.2~4.3	NSA5-4LF-EX	1.2 ~ 6.4	10.5	120	1.2	2.40	1 ( 40	1 1 5 0	1 000	10.000
4.0 4	4.2~4.3	NSA5-8LF-EX	6.4 ~ 12.8	18.2	12.0	1.3	2.40	1,640	1,150	1,000	10,000
		NSA6-4LF-EX	1.6 ~ 6.4	11.0							
4.8 5	5.0~5.1	NSA6-8LF-EX	6.4 ~ 12.8	18.5	15.9	2.2	2.85	2,380	1,680	500	2,500
		NSA6-12LF-EX	12.8 ~ 19.2	26.5							

- ■強度は、当社規定の試験結果によるものであり、設計に際しては十分な安全率をご考慮ください。
- ■規格寸法については、品質向上の観点から予告なく変更する場合がございますので予めご了承願います。

# NS-EX (高圧着タイプ) 丸 頭

●裏面の座屈径が大きく形成されるため、とくに薄板母材、軟質母材の接合強度が大きく向上します。

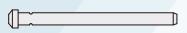


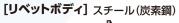


### [リベット本体]

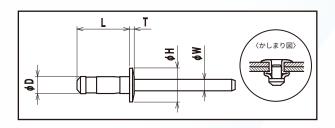


[マンドレル] スチール(炭素鋼)









リベット径	下穴径		適正かしめ板厚	L	φН	Т	φW	参	考強度(1	<b>V</b> )	小箱入数	梱包入数
$\phi$ D(mm)	$\phi$ (mm)	品番	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	引張	せん断	芯抜け	(本)	(本)
4.8		NS6-2EX*	1.2 ~ 3.2	13.0								
	40 51	NS6-3EX*	1.6 ~ 4.8	14.5	0.6	1 -	2 20	2 400	2.600	000	1 000	F 000
	4.9~5.1	NS6-4EX*	3.2 ~ 6.4	16.0	9.6	1.5	3.20	3,400	2,600	800	1,000	5,000
		NS6-6EX*	6.4 ~ 9.6	20.0								

# NST-EX (高圧着タイプ) 丸 頭



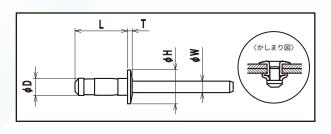


[マンドレル] ステンレス



[**リベットボディ]** ステンレス(オーステナイト系)





リベット径 <i>Φ</i> D(mm)	下穴径 φ(mm)	品番	適正かしめ板厚 (mm)	L (mm)	φH (mm)	T (mm)	φW (mm)	引張	参考強度(	N) 芯抜け	小箱入数 (本)	梱包入数 (本)
		NST6-3EX	1.6 ~ 4.8	14.5				F 000	F F00			
4.8	4.9~5.1	NST6-4EX	3.2 ~ 6.4	16.0	9.5	1.4	3.20	5,800	5,500	800	1,000	5,000
		NST6-6EX	6.4 ~ 9.6	20.2				5,500	6,500			

- ※は受注生産品となります。
- ■強度は、当社規定の試験結果によるものであり、設計に際しては十分な安全率をご考慮ください。
- ■規格寸法については、品質向上の観点から予告なく変更する場合がございますので予めご了承願います。

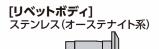
### 高圧着タイプ Nバルブ®

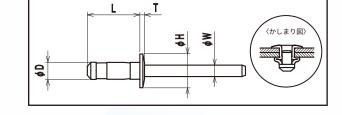
# NST-H-EX (高圧着タイプ) 丸 頭

■ コストパフォーマンスに優れたエコノミータイプになります。









リベット径	下穴径	口平	適正かしめ板厚	L	φН	Т	φW	参	考強度(	N)	小箱入数	梱包入数
$\phi$ D(mm)	$\phi$ (mm)	品番	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	引張	せん断	芯抜け	(本)	(本)
4.8	4.9~5.1	NST6-3H-EX	1.6 ~ 4.8	14.5	9.6	15	3 20	5,100	4,600	800	1,000	5,000
	4.5 5.1	NST6-4H-EX	3.2 ~ 6.4	16.0	9.0	1.5	3.20	3,100	4,000	000	1,000	3,000

# NST-EX-SUS316 (高圧着タイプ) 丸 頭

● 高耐食ステンレスSUS316を使用しております。電食対策や炭素系素材の接合や重防食を要する部位でのご使用に適しております。

### [リベット本体]

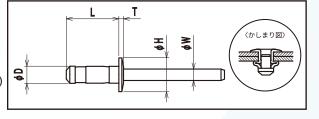


[マンドレル] ステンレス(SUS316L)

[リベットボディ] ステンレス(SUS316L)







	リベット径	下穴径	_ <del></del>	適正かしめ板厚	L	φН	Т	φW	参	考強度(I	<b>1</b> )	小箱入数	梱包入数
	$\phi$ D(mm)	$\phi$ (mm)	品番	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	引張	せん断	芯抜け	(本)	(本)
	4.8	4.9~5.1	NST6-3EX-SUS316*	1.6 ~ 4.8	14.5	9.5	1 /	3 20	5 800	5,500	800	1,000	5,000
		4.5 5.1	NST6-4EX-SUS316*	3.2 ~ 6.4	16.0	9.5	1.4	3.20	3,000	3,300	000	1,000	3,000

- ※は受注生産品となります。
- ■強度は、当社規定の試験結果によるものであり、設計に際しては十分な安全率をご考慮ください。
- ■規格寸法については、品質向上の観点から予告なく変更する場合がございますので予めご了承願います。

### クローズドエンドタイプ

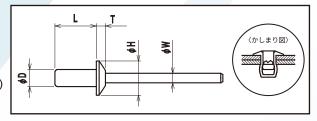
# NSA-C 丸 頭

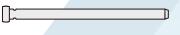
### [リベット本体]



[マンドレル] スチール(炭素鋼)

[リベットボディ] アルミニウム(A5056)





リベット径	下穴径	品番	適正かしめ板厚	L	φН	Т	φW	参考強	度(N)	小箱入数	梱包入数
$\phi$ D(mm)	$\phi$ (mm)	四世	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	引張	せん断	(本)	(本)
		NSA5-2C	1.2 ~ 3.2	8.0							
		NSA5-3C	1.6 ~ 4.8	9.6							
4.0	4.1~4.2	NSA5-4C	3.2 ~ 6.4	11.2	8.0	1.8	2.18	2,550	1,820	1,000	10,000
		NSA5-5C	4.8 ~ 8.0	12.8							
		NSA5-6C	6.4 ~ 9.6	14.4							
		NSA6-2C	1.6 ~ 3.2	8.5							
		NSA6-3C	1.6 ~ 4.8	10.0							
4.8	4.9~5.0	NSA6-4C	3.2 ~ 6.4	11.6	9.6	2.4	2.66	3,900	2,600	1,000	5,000
7.0	4.5 5.0	NSA6-5C	4.8 ~ 8.0	13.1	).0	2.7	2.00	3,300	2,000	1,000	3,000
		NSA6-6C	6.4 ~ 9.6	14.7							
		NSA6-8C	9.6 ~ 12.8	17.9							

# NTA-C 丸 頭

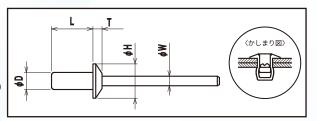
### [リベット本体]



[**マンドレル**] ステンレス

[リベットボディ] アルミニウム(A5056)





リベット径	下穴径	ПЖ	適正かしめ板厚	L	φН	Т	φW	参考強	度(N)	小箱入数	梱包入数
$\phi$ D(mm)	$\phi$ (mm)	品番	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	引張	せん断	(本)	(本)
		NTA5-2C	1.2 ~ 3.2	8.0							
		NTA5-3C	1.6 ~ 4.8	9.6							
4.0	4.1~4.2	NTA5-4C	3.2 ~ 6.4	11.2	8.0	1.8	2.18	2,550	1,820	1,000	10,000
		NTA5-5C	4.8 ~ 8.0	12.8							
		NTA5-6C	6.4 ~ 9.6	14.4							
		NTA6-2C	1.6 ~ 3.2	8.5							
		NTA6-3C	1.6 ~ 4.8	10.0							
4.0	40 50	NTA6-4C	3.2 ~ 6.4	11.6	0.6	2.4	266	2.000	2.600	1 000	г 000
4.8	4.9~5.0	NTA6-5C	4.8 ~ 8.0	13.1	9.6	2.4	2.66	3,900	2,600	1,000	5,000
		NTA6-6C	6.4 ~ 9.6	14.7							
		NTA6-8C	9.6 ~ 12.8	17.9							

- ■強度は、当社規定の試験結果によるものであり、設計に際しては十分な安全率をご考慮ください。
- ■規格寸法については、品質向上の観点から予告なく変更する場合がございますので予めご了承願います。

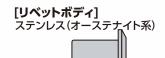
クローズドエンドタイプ

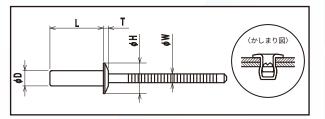
# NST-CN 丸 頭





[マンドレル] ステンレス







リベット径	下穴径	品番	適正かしめ板厚		φН	T	φW	参考強度(N)		小箱入数	梱包入数
$\phi D(mm) \phi(mm)$		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	引張	せん断	(本)	(本)
		NST5-2CN	1.2 ~ 3.2	8.2		0.9	2.40	4,350	3,500	1,000	
4.0	4.1~4.2	NST5-3CN	3.2 ~ 4.8	9.8	8.0						10,000
		NST5-4CN	4.8 ~ 6.4	11.4							
		NST6-2CN	1.6 ~ 3.2	9.2		1.1	2.90	6,000	4,900	1,000	
		NST6-3CN	2.4 ~ 4.8	10.8							
4.8	4.9~5.0	NST6-4CN	4.0 ~ 6.4	12.5	9.5						5,000
4.0	4.9~5.0	NST6-5CN	5.6 ~ 8.0	14.1	9.5						5,000
		NST6-6CN	7.2 ~ 9.6	15.7							
		NST6-8CN	9.6 ~ 12.8	19.0							

- ■強度は、当社規定の試験結果によるものであり、設計に際しては十分な安全率をご考慮ください。
- ■規格寸法については、品質向上の観点から予告なく変更する場合がございますので予めご了承願います。

### 高圧着クローズドエンドタイプ Nシールドバルブ®

# Nシールドバルブ® NST-C-EX 丸 頭

- ) 裏面の座屈径が大きく形成される高圧着タイプと、水密性に優れたクローズドエンドタイプの両方の特性を併せ持つ 他に類を見ないブラインドリベットです。
- 漏水試験(JISC0920)でIPX7の基準をクリア。※下穴条件によります。あくまで試験結果であり、保証するものではありません。





### [リベット本体]

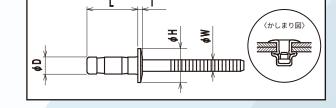


[**マンドレル**] ステンレス

[**リベットボディ**] ステンレス(オーステナイト系)







リベット径	下穴径		適正かしめ板厚	L	φН	T	φW	参考強	度(N)	小箱入数	梱包入数
$\phi$ D(mm) $\phi$ (mm)		品番	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	引張	せん断	(本)	(本)
4.0 4.1~	4.1~4.2	NST526C-EX	1.0 ~ 2.6	9.8	8.0	0.85	2.60	4,300	3,200	1,000	10,000
4.0	4.1~4.2	NST542C-EX	2.6 ~ 4.2	11.9	0.0			4,300			
4.8 4.9~5.		NST6-2C-EX	1.6 ~ 3.2	10.7		1.1			4,400		
	4.9~5.1	NST6-3C-EX	3.2 ~ 4.8	12.4	9.5		3.10	5,850		1,000	5,000
		NST6-4C-EX	4.8 ~ 6.4	14.2							

- ■強度は、当社規定の試験結果によるものであり、設計に際しては十分な安全率をご考慮ください。
- ■規格寸法については、品質向上の観点から予告なく変更する場合がございますので予めご了承願います。

### 高強度構造用ブラインドリベット Nフィックスボルト®

### Nフィックスボルト® NS-FB 丸 頭 / NS-KFB 皿 頭

- せん断・引張共に強度が高く、構造部の接合に最適です。
- 1サイズで広範囲な板厚に対応します。● 下穴との隙間を充填するホールフィル機能により、高い耐振動性を発揮します。● 溶接、ボルトナット接合からの工法切替にご検討頂けます。

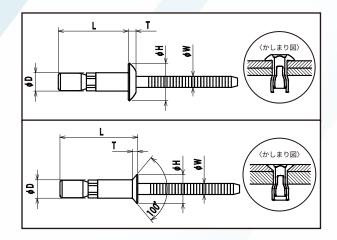




#### [リベットボディ] スチール(炭素鋼)

#### [マンドレル] スチール(炭素鋼)

※Nフィックスボルト®はマンドレル残頭部を保持するロッキング機構を備えています。 ご使用の際にはリベッター側に専用のノーズピースが必要です。 詳しくはお問合せください。



頭部	リベット径	下穴径 <i>ϕ</i> (mm)	□ <del></del>	適正かしめ板厚	L	φН	Т	φW (mm)	参考強度(N)			小箱入数	梱包入数
形状	$\phi$ D(mm)		品番	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		引張	せん断	芯抜け	(本)	(本)
	4.8	4.9~5.0	NS48069FB	1.7 ~ 6.9	18.6	9.8	2.0	3.10	4,800	6,100	900	500	2,000
丸頭		4.5 5.0	NS48110FB	1.7 ~ 11.0	25.0	7.0				0,100			2,000
八项	6.4	6.6~7.0	NS64095FB	2.1 ~ 9.5	24.0	12.8	2.65	110	9 800	11,300	1,100	250	1,000
	0.4		NS64159FB	2.1 ~ 15.9	33.0		2.03	4.10	3,000	11,500	1,100		1,000
maa	6.4	6.6~7.0	NS64120KFB	3.2 ~ 12.0	26.1	10.0	2.0	4.10	9,800	11 200	1 100	250	1 000
皿頭			NS64184KFB	10.5 ~ 18.4	36.3					11,300	1,100		1,000

# Nフィックスボルト® NA-FB 丸 頭

#### [リベットボディ] アルミニウム(A5056)

[マンドレル] アルミニウム

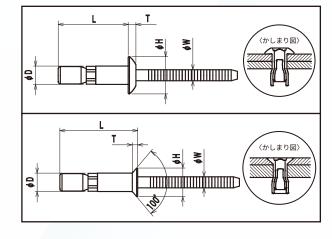
	リベット径	下穴径 <i>φ</i> (mm)	品番	適正かしめ板厚 (mm)	L	φН	\	φW (mm)	参考強度(N)				梱包入数
形状	$\phi$ D(mm)				(mm)	(mm)			引張	せん断	芯抜け	(本)	(本)
力品	丸頭 6.4 6.	66-70	NA64095FB	2.1 ~ 9.5	24.0	12.8	2.65	4.10	0 4,000	E 200	500	250	1 000
		6.6~7.0	NA64159FB	2.1 ~ 15.9	33.0					5,300			1,000

- ■強度は、当社規定の試験結果によるものであり、設計に際しては十分な安全率をご考慮ください。
- ■規格寸法については、品質向上の観点から予告なく変更する場合がございますので予めご了承願います。
- ■皿頭におけるフランジ側(皿穴加工側)の板厚は2.3mm以上としてください。

高強度構造用ブラインドリベット Nフィックスボルト®

# Nフィックスボルト® NST-FB 丸 頭 / NST-KFB 皿 頭

[**リベットボディ**] ステンレス(オーステナイト系) [マンドレル] ステンレス



頭部し	リベット径	下穴径 <i>ϕ</i> (mm)	品番	適正かしめ板厚 (mm)	L (mm)	φН	T	φW	参考強度(N)			小箱入数	梱包入数
形状	$\phi$ D(mm)					(mm)	(mm)	(mm)	引張	せん断	芯抜け	(本)	(本)
	4.8	4.9~5.0	NST48069FB	1.7 ~ 6.9	18.6	9.8	2.0	3.10	4,400	6,400	460	500	2,000
+ 55	4.0	4.5	NST48110FB	1.7 ~ 11.0	25.0	5.0							
丸頭	6.4	6.6~7.0	NST64095FB	2.0 ~ 9.5	24.0	12.8	2.65	4.10	9,000	11,300	1,100	250	1,000
	0.4		NST64159FB	2.0 ~ 15.9	33.0					11,500	1,100		1,000
皿頭	6.4	6.6~7.0	NST64120KFB	4.0 ~ 12.0	26.1	10.0	2.0	4.10	8,200	11,300	1,100	250	1,000

高強度構造用ブラインドリベット Nフィックスボルト® ECO(高耐食・電食軽減タイプ)

### Nフィックスボルト®ECO NH-FB 丸頭 / NH-KFB 皿 頭

●特殊表面処理を施したリベットボディとステンレスマンドレルを採用。高耐食めっき鋼材の接合や高い耐食性を要求される環境や部位に最適です。

[リベットボディ] スチール+特表面処理 [マンドレル] ステンレス





頭部	リベット径	下穴径 <i>φ</i> (mm)	品番	適正かしめ板厚 (mm)	L (mm)	φН	Т	φW	参考強度(N)			小箱入数	梱包入数
形状	$\phi$ D(mm)					(mm)	(mm)	(mm)	引張	せん断	芯抜け	(本)	(本)
<b>+</b> 55	4.8	4.9~5.0	NH48069FB%	1.7 ~ 6.9	18.6	9.8	2.0	3.10	4,800	6,000	500	500	2,000
	4.0	7.5 5.0	NH48110FB%	1.7 ~ 11.0	25.0	5.0				0,000	300		2,000
丸頭	6.4	6.7~7.0	NH64095FB%	2.1 ~ 9.5	24.0	12.8	2.65	4.10	9,800	10 800	1.100		1,000
	0.4	0.7 - 7.0	NH64159FB%	2.1 ~ 15.9	33.0					10,000	1,100		
皿頭	6.4	6.7~7.0	NH64120KFB%	4.0 ~ 12.0	26.1	100	2.0	4.10	9,800	10,800	1 100	250	1 000
			NH64184KFB%	10.5 ~ 18.4	36.3	10.0				10,600	1,100	250	1,000

※は受注生産品となります。

- ■強度は、当社規定の試験結果によるものであり、設計に際しては十分な安全率をご考慮ください。
- ■規格寸法については、品質向上の観点から予告なく変更する場合がございますので予めご了承願います。
- ■皿頭におけるフランジ側(皿穴加工側)の板厚は2.3mm以上としてください。

# Special Cases

#### 【特殊什様品事例】

当社では通常品以外にもお客様のご要望に応じた仕様での特殊仕様品を製作する事も可能ですのでお問い合わせ下さい。

### カラー対応

フランジ表面に焼付塗装を施します。

- ・色見本となる母材をお預かりし、調色し塗装する事も可能です。
- ・基本色(ブロンズ・ホワイト・ブラック)他

塗装前

塗装後







### フランジに装飾

フランジ表面に模様や文字を刻印する事ができます。

・表現や鮮明度に限界はありますが金型費及び 量産の際、製作最小ロットが必要となります。

装飾の刻印例



### 表面処理変更

#### 1) めっき膜厚の変更

かしめ性能に影響しない範囲であれば膜厚を変更する事が可能です。

#### 2) 色目の変更

表面処理によっては 色目を変更することも可能です。 例) ボディのみ 三価黒クロメート、トップコート色の変更、 アルマイト処理など

#### 3) 種類の変更

各種高耐食表面処理や電食軽減表面処理に対応致します。

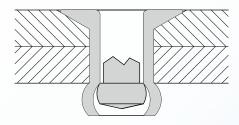
### アルマイト処理



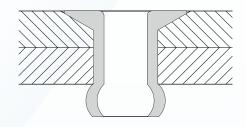
### 高耐食表面処理



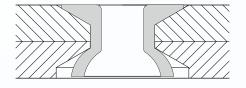
### かしめ高さを低くする



1)リベット長さやマンドレルの頭高さを調節する事で多少の調整が可能です。



2)かしめ時にマンドレル頭が残らないようにすることで、かしめ高さを抑えるとともに、かしめ後のマンドレル頭の落下を防止できます。



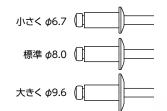
3)かしめ側の母材にザグリ加工(皿加工など)を設けることで低くすることができます。 更にかしめ時にマンドレルの頭が残らないようにすると使用条件によっては表出をなくすことも可能です。

(本来リベットボディに残るマンドレル頭をリベッティング時に飛ばします。)

### フランジ径の変更

### 【変更例(NSA5系統)】

φ8.0mm(標準)→φ6.7mm(小さく)
φ8.0mm(標準)→φ9.6mm(大きく)

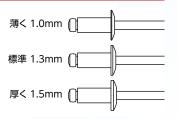


### フランジ厚の変更

#### 【変更例(NSA5系統)】

1.3㎜(標準)→1.0㎜(薄く)

1.3㎜(標準)→1.5㎜(厚く)



### マンドレル長さの変更

長くすることでリベッターのロングノーズピースを利用する時に有効です。

逆に短くすることも可能です。ただし、リベッターで施工できる 限界があります。

# 

#### 【変更例】

NSA4-2(通常:38mm → 変更:45mm) 標準品NSA4-8のマンドレルを利用

※品種により標準品のマンドレルが利用できないこともあります。

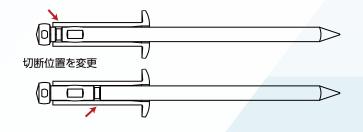
### その他事例

### 1) リベットボディとマンドレルの材質組合せ変更

- ・リベットボディ(スチール)とマンドレル(ステンレス)など標準品にない組合せも可能です。
- ・特殊表面処理との組合せなどもご相談下さい。

#### 2) マンドレルの切断位置調整

母材条件(材質、板厚、下穴)が一定ならば、マンドレル切断位置を変更することで、切断位置をフランジ表面近くに揃えるなど調整が可能です。

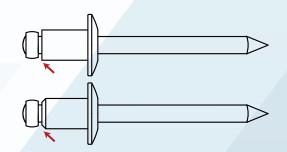


### 3) マンドレルの破断荷重の調整

母材の条件により、かしめ性能に影響しない範囲で、標準の破断荷重から荷重値を小さくしたり、大きくしたりすることができます。

#### 4) リベットボディ形状変更

例)リベットボディの下穴挿入性改善のため先端部に面付け (下穴への挿入性を良くする)

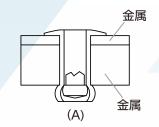


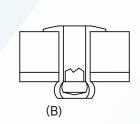
# Technical Manuals

【 ニッセンブラインドリベット テクニカルマニュアル 】

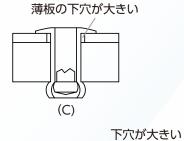
### 薄板と厚板での締結するケース

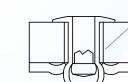
(A)・(B) 下穴径が適正であればご使用可能です。





(C) 薄板の下穴が適正下穴径より大きい場合、条件によりお客様 のご判断においてご使用可能ですが、その場合ラージフランジ タイプ(LFタイプ)を使用する事が望ましい。



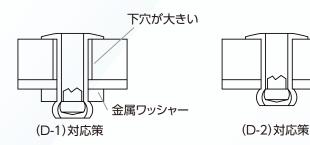


(D)不適切な使用方法

(D) 厚板の下穴径が大きい場合マンドレル頭部が必要以上に潜り 込み薄板が変形する可能性があるのでこの条件でご使用でき ません。

### 【適切な使用方法】

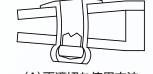
(D-1)薄板が変形しないように金属ワッシャーなどを挟み締結する。 (D-2)薄板と厚板を同じ下穴径にして締結する。



#### スキマを締結するケース

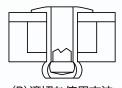
(A) 母材片側のみで保持するような締結条件では母材の変形及 び適切なリベット保持が出来ませんので締結不可となります が母材条件などによってはNAやNSAソフトタイプリベットに変 更し、ご使用が可能な場合がございます。

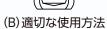
※ソフトタイプリベットとはマンドレル抗張力を低減し、母材へのダメージを軽減 するリベットとなります。

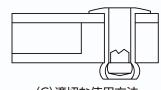


(A)不適切な使用方法

- (B) 母材条件によっては締結可能となります。
- (C) 通常のご使用条件となりますので締結可能となります。





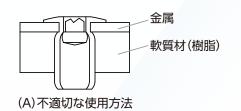


(C) 適切な使用方法

### 軟質母材(樹脂材など)と金属母材を締結するケース

### ●軟質母材がかしまり側になるケース

(A) マンドレル頭部が必要以上に潜り込み、軟質材の変形・破損や締結強度不足、場合によってはマンドレル頭部破断面がフランジより飛び出す可能性があります。

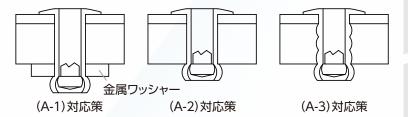


#### 【適切な使用方法】

(A-1) 軟質材側(かしまり側)に金属ワッシャーなどを挟み、マンドレル頭部の必要以上の潜り込みを抑制する。 (A-2)NAおよびNSAソフトタイプリベットを使用する。

※ソフトタイプリベットとはマンドレル抗張力を低減し、母材へのダメージを軽減するリベットとなります。

(A-3)Nバルブ® (NSA-EX 広範囲タイプ)を使用する。



#### ●軟質母材がフランジ側になるケース

(B) スタンダードタイプでは、フランジが軟質材に沈み込み変形や破損する可能性があります。

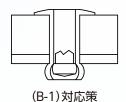


#### 【適切な使用方法】

(B-1)NAおよびNSAソフトタイプリベットを使用する。

※ソフトタイプリベットとはマンドレル抗張力を低減し、母材へのダメージ を軽減するリベットとなります。

(B-2)ラージフランジタイプ(LFタイプ)を使用する事で、 軟質母材への負担を軽減させる。





### 軟質母材同士(樹脂材など)を締結するケース

(C) マンドレル頭部が必要以上に潜り込み、軟質材の変形・破損や締結強度不足、場合によってはマンドレル頭部破断面がフランジより飛び出す可能性があります。



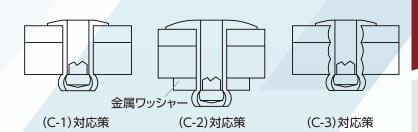
### 【適切な使用方法】

(C-1)NAおよびNSAソフトタイプリベットを使用する。

※ソフトタイプリベットとはマンドレル抗張力を低減し、母材へのダメージを軽減するリベットとなります。

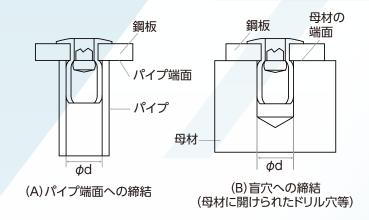
(C-2)ラージフランジタイプ(LFタイプ)を使用する事で軟質母材への負担を軽減させ、軟質材側(かしまり側)に金属ワッシャーなどを挟み、マンドレル頭部の必要以上の潜り込みを抑制する。

(C-3)Nバルブ® (NSA-EX 広範囲タイプ)を使用する。

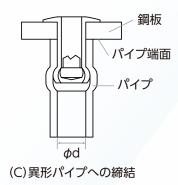


### パイプや盲穴締結するケース

(A)・(B) 締結時のリベットボディ拡張および摩擦を利用してご使用 する方法ですが締結強度を必要とする箇所へのご使用は できません。



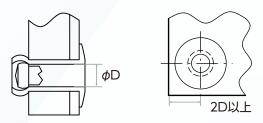
- (C) 通常のブラインドリベット締結同様、条件によっては使用可能です。
- ※条件によりますがリベットボディの長いサイズを使用した方が母材への接触面積が広くなる為、かしまり状態をより安定する事が出来ます。 なお、下穴径(φd)は使用する条件により設定致します。



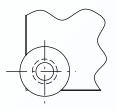
### 母材際打ちでの締結ケース

不適切な取り付け箇所での締結は安定した強度が確保できませんので適切な距離を確保した上で締結して下さい。

※少なくとも、母材端面よりリベット中心までの距離はリベットボディ胴径(ΦD)の標準の丸頭においては2倍以上を推奨致します。なお、ラージフランジタイプや皿頭の場合については適切な距離が異なる場合がございますのでお問合せ願います。



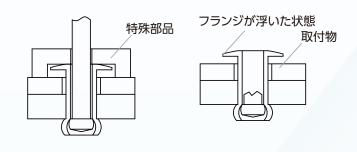
適切な取り付け方法



不適切な取り付け方法

#### 取り付け物を可動させたいケース

特殊部品を使用することでフランジが浮いた状態で締結され、取付物 を可動させることができます。



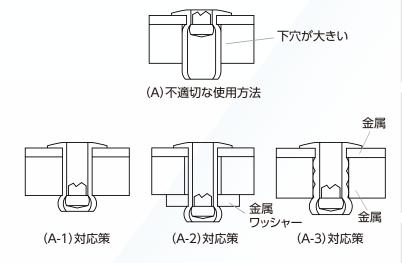
### 母材下穴径の違いによる締結ケース

### (A) かしまり側母材下穴径が大きい場合

マンドレル頭部が母材に潜り込み、母材を保持する事が出来ず、強度不足による母材抜けや母材の破損及び条件によってはマンドレル頭部がフランジ側から表出する可能性があります。

### 【適切な使用方法】

- (A-1) 適正下穴径にて締結する。
- (A-2) 適正下穴径ならびに適正板厚に準拠する金属ワッシャーなどをリベットボディ側に挟み締結する。
- (A-3)条件によってはNバルブ®(NSA-EX 広範囲タイプ)を 使用できる場合があります。



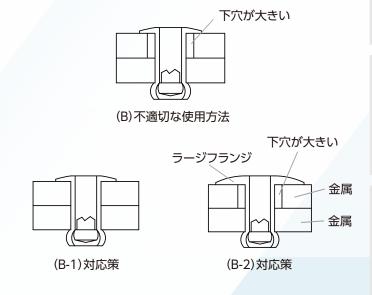
### (B) リベットフランジ側下穴径が大きい場合

スタンダートリベットでは、フランジで押さえる面積が少なく なる為、強度不足及びかしまり不具合の発生する可能性が あります。

### 【適切な使用方法】

(B-1) 適正下穴径にて締結する。

(B-2) ラージフランジタイプ (LFタイプ) に変更し、フランジで押さえる。面積を広げる事により母材を安定的に締結する事が出来ます。



#### 奥当たりするケース

ブラインドリベットで締結する場合、かしまり側(裏側)の空間は十分確保する必要があります。

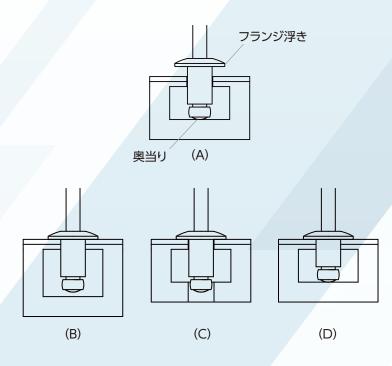
ブラインドリベットのサイズでは対応できない場合に、リベットボディの長さを調整することで締結できることもあります。

### 【不適切な使用方法】

(A) 裏側の奥行きが足りず、フランジが浮いている。

#### 【適切な使用方法】

- (B)裏側の奥行きを十分とる。
- (C)裏側の母材に下穴をあけて逃げを作る。
- (D)適正かしめ板厚の可能な範囲でリベットボディ長さを調整する。



# **Application example**

【各種ブラインドリベット採用事例】











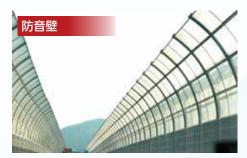




























配電盤キャビネット















# ニッセンリベット株式会社/ニッセングループ





お問い合わせはホームページよりどうぞ

ニッセンリベット Q

https://www.nissen-co.co.jp

